



METAL DESPLEGADO - CHAPA PERFORADA


ETC S.A.

Catálogo de Productos

INDICE

EMPRESA P.03

METAL DESPLEGADO P.05

METAL DESPLEGADO PESADO Y EXTRAPESADO P.06

METAL DESPLEGADO ORNAMENTAL P.14

LISTADO DE MATRICES DE FABRICACION P.21

METAL DESPLEGADO EN ROLLOS P.22

METAL DESPLEGADO MICROMALLA P.24

RIBLATH P.26

METAL DESPLEGADO LIVIANO P.30

GUARDACANTOS P.30

CHAPA PERFORADA P.31

CHAPA PERFORADA REDONDA P.33

CHAPA PERFORADA CUADRADA DECORATIVA Y ESTRUCTURAL P.34

LISTADO DE MATRICES DE FABRICACION P.40

MALLAS ELECTROSOLDADAS P.44

PERFILES PARA METAL DESPLEGADO Y CHAPA PERFORADA P.46

CPS CIERRES PERIMETRALES DE SEGURIDAD P.48

SOLUCIONES PARA PISOS, ESCALERAS Y PASARELAS P.51

MODELO STEPBLOCK ® P.52

MODELO GRIPWALK ® P.53

MODELO STEPWALK ® P.54

MODELO ESTANDAR P.55

PLATAFORMAS P.57

PRODUCTOS ETC

sistema
CPS
cierres perimetrales de seguridad
GWK.
GRIPWALK®
STB.
STEPBLOCK®
GWK.
STEPWALK®
EST.
ESTANDAR
PES.
PISO ELECTRO SOLDADO

Los nombres Stepwalk, Steblock, Gripwalk y CPS son marcas registradas por ETC s.a

ETC S.A.

Belgrano 3856
 (B1678AFR) Caseros
 Buenos Aires Argentina

T. (054-11) 4759.2211
 F. (054-11) 4759.7577

www.etc.com.ar

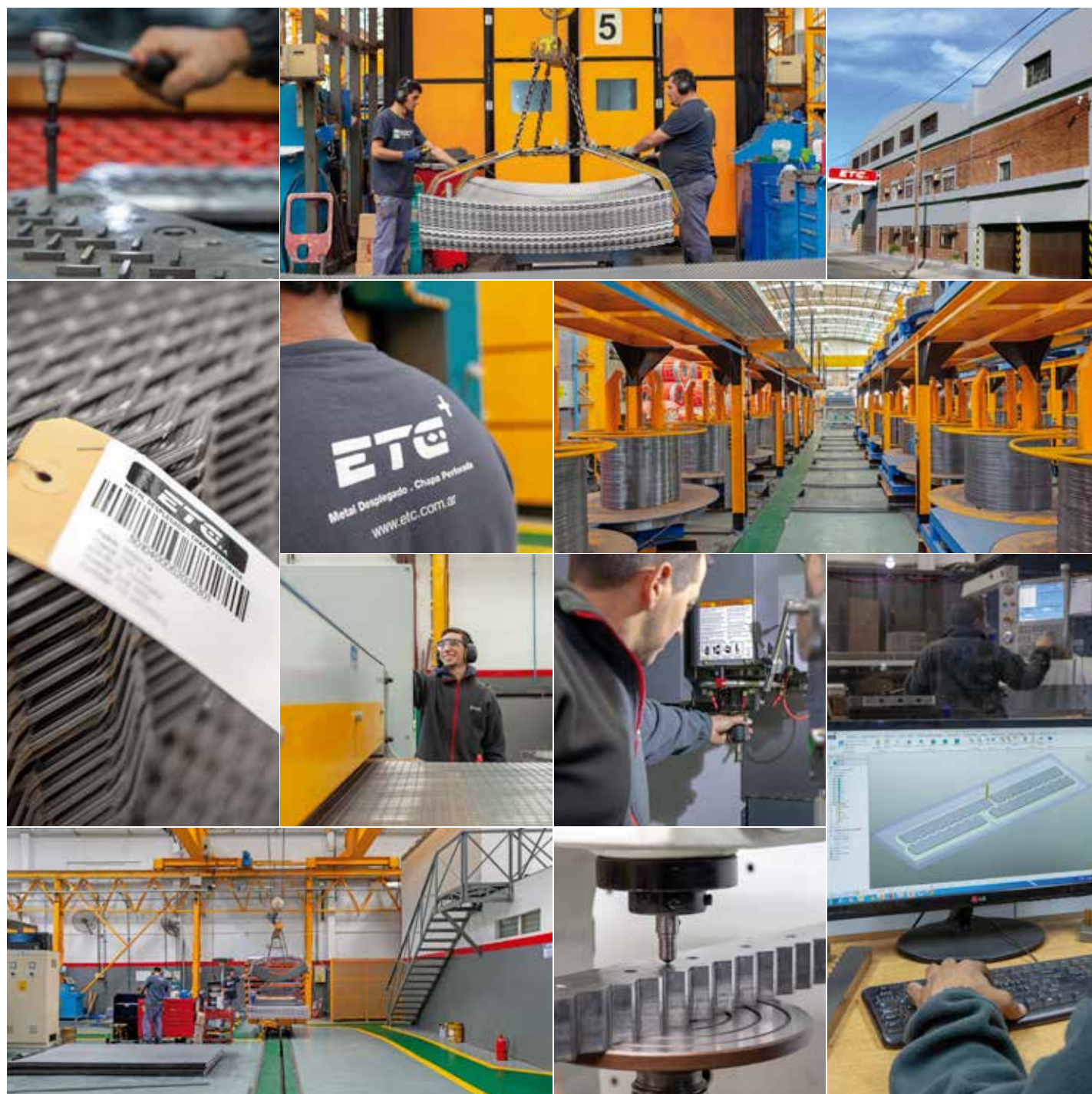
Argentina





NUESTRA EMPRESA

ETC INSTITUCIONAL
FABRICACION Y DISTRIBUCION





METAL DESPLEGADO / CHAPA PERFORADA

www.etc.com.ar

INSTITUCIONAL

ETC S.A. una empresa Argentina con vasta experiencia en la fabricación de metal desplegado y chapa perforada.

Disponemos de la tecnología para procesar un amplio rango de calibres de diversos materiales cubriendo todas las líneas tanto en metales desplegados como en chapas perforadas. Un amplio stock de productos terminados, sumado a la agilidad y flexibilidad en la fabricación de items fuera de estándar y combinado con una extensa red de distribuidores, tanto en el país, como en el exterior, garantizan la rápida entrega de nuestros productos.

Dado el compromiso de ETC S.A para con sus clientes, es un principio fundamental en esta compañía, el escucharlos, y brindar nuestro mejor esfuerzo para satisfacer sus necesidades, tanto en productos como en servicios a un costo competitivo.

Contamos con nuestra propia logística para brindar soluciones en el menor tiempo posible asegurando así la entrega segura y confiable del producto solicitado. El Objetivo de contar con una flota de camiones propios y un departamento Operativo que trabaja en seguimiento del producto, es aportar valor al mercado, desarrollando prestaciones de excelencia y reafirmando nuestro liderazgo en las operaciones de todo el país y el exterior.

En estos últimos años hemos ampliado nuestra planta de Caseros, incorporando una línea de electrosoldado de última generación, para la fabricación de mallas electrosoldadas hasta 3 metros de largo, incorporando asimismo una línea completa para ampliar la línea de producto de metal desplegado, pudiendo fabricar hasta anchos de 2500 mm. Asimismo, rediseñamos los procesos de gestión administrativa, productiva y de logística, para mejorar nuestra eficiencia y nuestra capacidad de atender desarrollos y pedidos de productos especiales.

Por último, incorporamos profesionales de distintas especialidades en pos de que ETC S.A., se convierta en una empresa interdisciplinaria y con mayor capacidad de investigación y desarrollo, tanto de nuevos productos como de novedosas soluciones.



MATRICERIA



LOGISTICA Y DISTRIBUCION

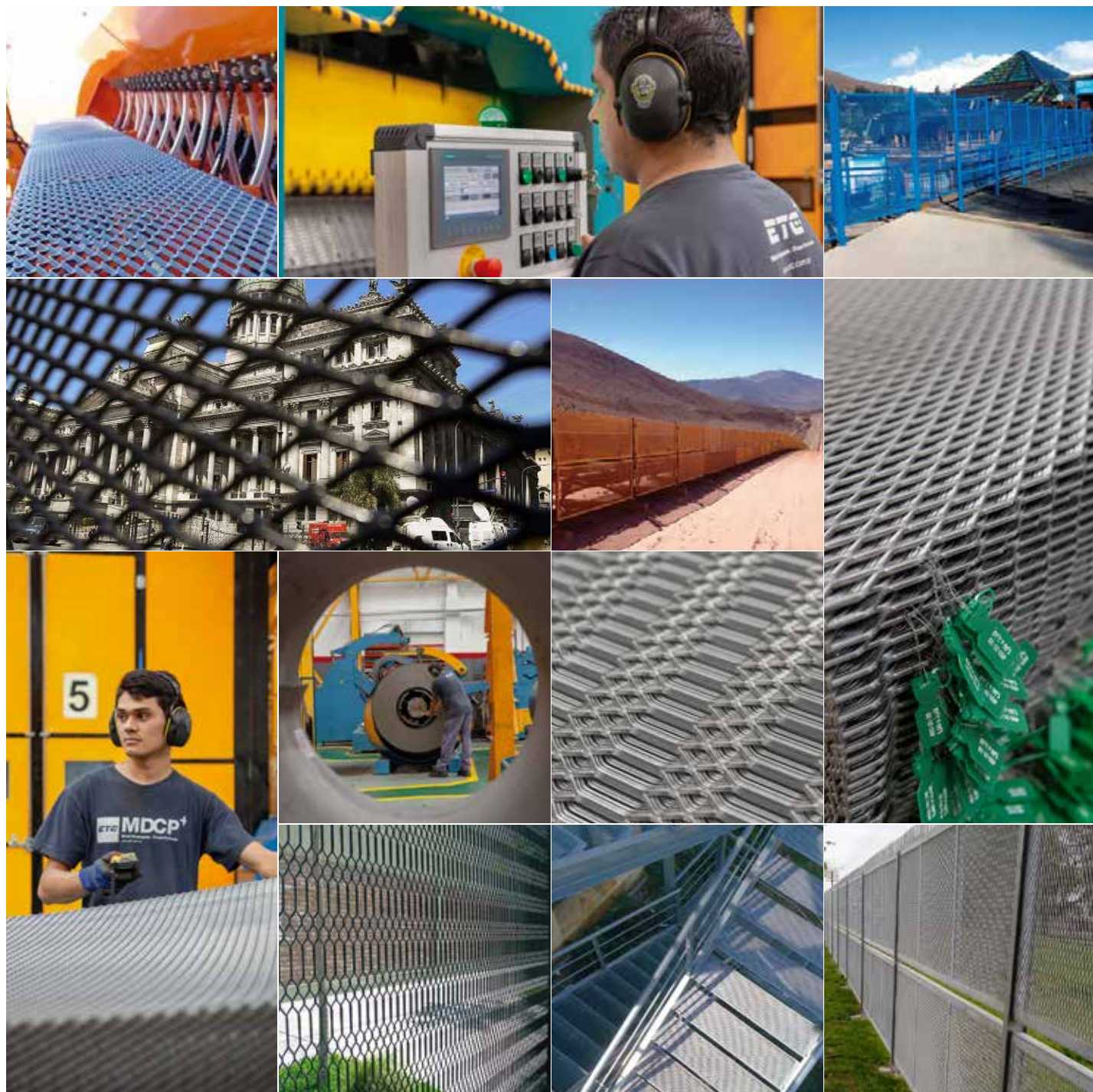


NUESTRAS INSTALACIONES



METAL DESPLEGADO

ETC PESADO / LAMINADO / ORNAMENTAL
EXTRAPESADO / LIVIANO / MICROMALLA





METAL DESPLEGADO



QUÉ ES EL METAL DESPLEGADO

El metal desplegado proviene del proceso de corte y estiramiento de una hoja de metal, produciendo un patrón regular (comúnmente con forma romboidal, aunque existen distintos formatos) y consolidando una trama de pieza única sin uniones ni soldaduras.

MATERIALIDADES

Acero al carbono
Acero galvanizado
Aluminio
Acero inoxidable
Bronce
Cobre

PROPIEDADES / VENTAJAS

Antideslizante
Mayor capacidad de carga con menor peso por metro cuadrado
Transparencia visual
No acumula líquidos
Liviano
Seguro
Permite pasaje de luz
Bajo costo

CARACTERÍSTICAS GENERALES

El Metal Desplegado pesado es de uso habitual en la construcción de pasarelas, pisos, rejas, plataformas de trabajo, racks, escaleras, rampas, pisos de máquinas, divisiones especiales, defensas, elevadores, contención de perforaciones,

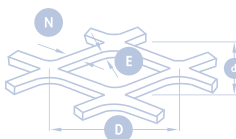
protecciones en partes móviles de máquinas, mobiliario, vallas, cercos perimetrales, parrillas, protecciones en calefactores, estanterías, etc.

La característica más relevante del Metal Desplegado es la de soportar grandes cargas con mínima deflexión, esto es debido al proceso de expansión que le otorga un mayor espesor total. Por lo tanto para igual carga de trabajo, se emplean hojas de Metal Desplegado con menor peso total que la chapa original, lo que origina un sustancial ahorro de costos, aliviando la estructura soporte y de mano de obra por la celeridad en el armado, convirtiendo a este producto en la alternativa más económica para pisos, cerramientos y múltiples usos.

IDENTIFICACION DEL METAL DESPLEGADO

Al describir al Metal desplegado se lo identifica primeramente por la forma de su malla Romboidal o Hexagonal, para luego definir sus características.

DETALLE ROMBO METAL DESPLEGADO



DIAGONAL MAYOR

La Diagonal Mayor (DM) del Rombo o Hexágono, se determina por la distancia que existe entre los dos centros (nodos) de las uniones de los filamentos del Metal Desplegado. Esta medida está definida en décimas de milímetro.

La Diagonal Menor no forma parte del código del Metal Desplegado.

ESPESOR

El espesor del Metal Desplegado se mide sobre el filamento, y está dado por el grosor de la chapa lisa original. Se lo define en décimas de milímetro.

NERVIO

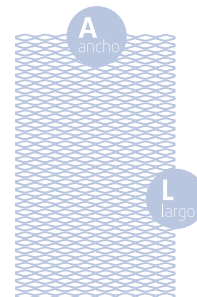
Está determinado por el avance, y se expresa en décimas de milímetro.

Ej. El producto 500-30-30, tiene una diagonal mayor de 50 mm., un espesor de 3,2 mm. y un avance/nervio de 3,2 mm. La diagonal menor del producto o su peso no están expresados en el código, dicha información se encuentra en los manuales.

SOLICITUD DE PEDIDO

Las hojas se solicitan siempre en la forma **A x L** (ancho por largo), siendo el ancho paralelo a la diagonal mayor "D" y el largo perpendicular a la misma. Sin importar cuál de las dos dimensiones sea mayor.

HOJA METAL DESPLEGADO PESADO





METAL DESPLEGADO

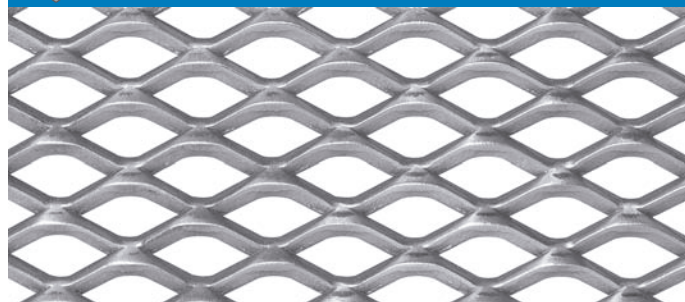
200 | 12 | 20



DIAGONAL MAYOR: 20 MM HOJA: ANCHO: 1220 MM LARGO: 2400 MM
DIAGONAL MENOR: 12 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 51 LARGO: 84
ESPESOR: 1.25 MM

NERVIO: 2 MM PESO: 3.8 KG / MT2 AREA LIBRE: 68%
ESPESOR TOTAL: 3.5 MM STOCK / ACERO SAE 1010

200 | 30 | 25



DIAGONAL MAYOR: 20 MM HOJA: ANCHO: 750 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 11 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3.20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 51 LARGO: 92

NERVIO: 2.5 MM PESO: 11.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 59 %
ESPESOR TOTAL: 2.5 MM STOCK / ACERO SAE 1010

250 | 16 | 20



DIAGONAL MAYOR: 25 MM HOJA: ANCHO: 1000 / 1220 / 1500 MM
DIAGONAL MENOR: 13 MM HOJA: LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 1.60 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 41 LARGO: 78

NERVIO: 2 MM PESO: 4.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 68%
ESPESOR TOTAL: 3.9 MM STOCK / ACERO SAE 1010

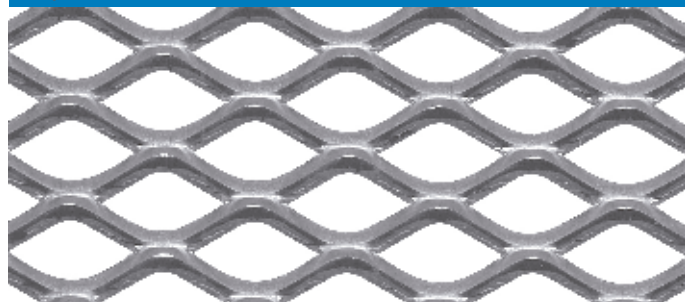
250 | 20 | 20



DIAGONAL MAYOR: 25 MM HOJA: ANCHO: 1250 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 13 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 41 LARGO: 78
ESPESOR: 2.0 MM

NERVIO: 2 MM PESO: 5.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 68 %
ESPESOR TOTAL: 4.4 MM STOCK / ACERO SAE 1010

250 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 25 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 2000 / 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 13 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3.20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 41 LARGO: 78

NERVIO: 3 MM PESO: 11.6 KG / MT2 AREA LIBRE: 54%
ESPESOR TOTAL: 5.2 MM STOCK / ACERO SAE 1010

270 | 16 | 20



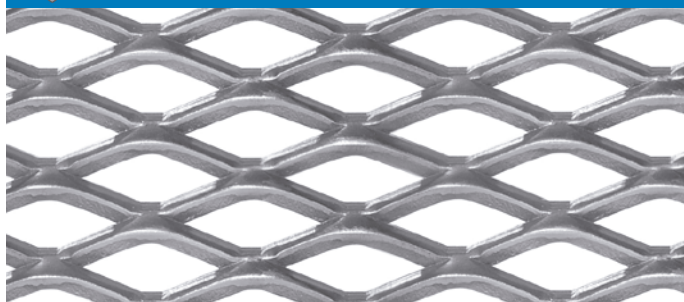
DIAGONAL MAYOR: 27 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 12 MM HOJA: ANCHO: 1220 MM LARGO: 2440 / 3000 MM
ESPESOR: 1.60 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 38 LARGO: 84

NERVIO: 2 MM PESO: 4.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 70 %
ESP. TOTAL: 3.9 MM STOCK / ACERO SAE 1010



METAL DESPLEGADO

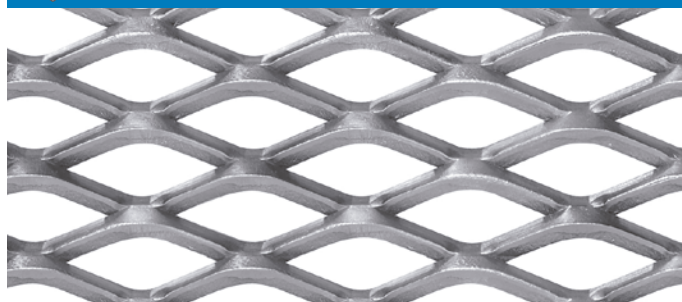
270 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 27 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 12 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 38 LARGO: 84
ESPESOR: 3.20 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 10.8 KG / MT2 AREA LIBRE: 57 %
ESPESOR TOTAL: 5.2 MM STOCK / ACERO SAE 1010

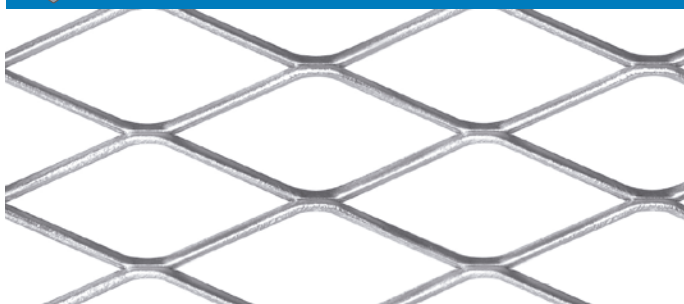
300 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 30 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 14 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 34 LARGO: 72
ESPESOR: 3.20 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 10.2 KG / MT2 AREA LIBRE: 59 %
ESPESOR TOTAL: 5.9 MM STOCK / ACERO SAE 1010

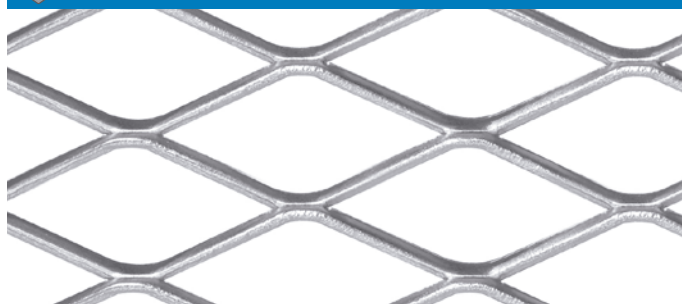
450 | 16 | 20



DIAGONAL MAYOR: 45 MM HOJA: ANCHO: 1220 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 23 LARGO: 51
ESPESOR: 1.60 MM

NERVIO: 2 MM PESO: 2.6 KG / MT2 AREA LIBRE: 81 %
ESPESOR TOTAL: 4.2 MM STOCK / ACERO SAE 1010

450 | 20 | 30



DIAGONAL MAYOR: 45 MM HOJA: ANCHO: 1250 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 23 LARGO: 51
ESPESOR: 2.00 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 5.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 72 %
ESPESOR TOTAL: 5.9 MM STOCK / ACERO SAE 1010

450 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 45 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 2000 / 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 20 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3.20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 23 LARGO: 51

NERVIO: 3 MM PESO: 6.7 KG / MT2 AREA LIBRE: 71 %
ESPESOR TOTAL: 6.0 MM STOCK / ACERO SAE 1010

450 | 30 | 40



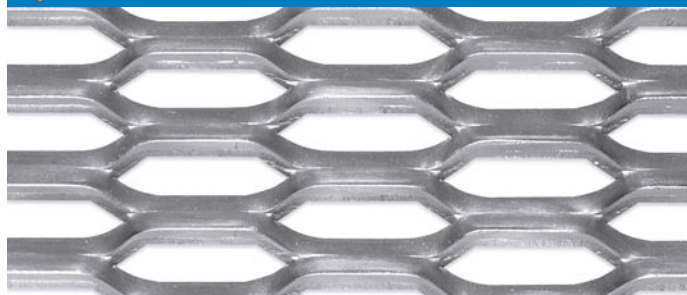
DIAGONAL MAYOR: 45 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 21 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 23 LARGO: 51
ESPESOR: 3.20 MM

NERVIO: 4 MM PESO: 8.9 KG / MT2 AREA LIBRE: 65 %
ESPESOR TOTAL: 7.5 MM STOCK / ACERO SAE 1010



METAL DESPLEGADO

450 | 30 | 40 HEXAGONAL



DIAGONAL MAYOR: 45 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 11.4 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 23 LARGO: 89
ESPESOR: 3.20 MM

NERVIO: 4 MM PESO: 15.3 KG / MT2 AREA LIBRE: 66%
ESPESOR TOTAL: 6.6 MM STOCK / ACERO SAE 1010

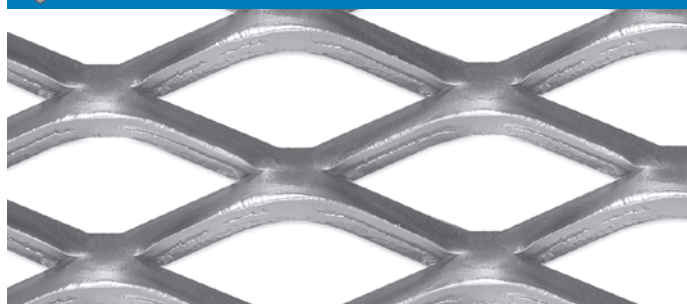
500 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 50 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 2000 / 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 24 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3.20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 21 LARGO: 43

NERVIO: 3 MM PESO: 6.5 KG / MT2 AREA LIBRE: 74 %
ESPESOR TOTAL: 6.0 MM STOCK / ACERO SAE 1010

500 | 50 | 50



DIAGONAL MAYOR: 50 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 25 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 21 LARGO: 41
ESPESOR: 4.75 MM

NERVIO: 5 MM PESO: 16.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 57 %
ESPESOR TOTAL: 9.6 MM STOCK / ACERO SAE 1010

620 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 62 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 2000 MM
DIAGONAL MENOR: 24 MM HOJA: ANCHO: 1250 / 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3.2 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 17 LARGO: 43

NERVIO: 3 MM PESO: 5.5 KG / MT2 AREA LIBRE: 78 %
ESPESOR TOTAL: 6.2 MM STOCK / ACERO SAE 1010

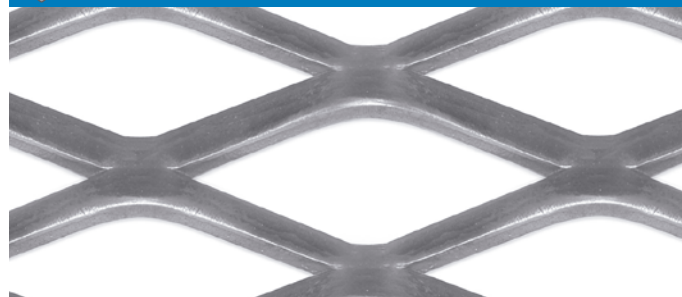
620 | 30 | 60



DIAGONAL MAYOR: 62 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 2000 MM
DIAGONAL MENOR: 27 MM HOJA: ANCHO: 1250 / 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3.20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 17 LARGO: 38

NERVIO: 6 MM PESO: 11.6 KG / MT2 AREA LIBRE: 53 %
ESPESOR TOTAL: 10.5 MM STOCK / ACERO SAE 1010

620 | 50 | 60



DIAGONAL MAYOR: 62 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 27 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 17 LARGO: 38
ESPESOR: 4.75 MM

NERVIO: 6 MM PESO: 18.0 KG / MT2 AREA LIBRE: 52%
ESPESOR TOTAL: 10.8 MM STOCK / ACERO SAE 1010



METAL DESPLEGADO

670 | 30 | 60



DIAGONAL MAYOR: 67 MM HOJA: ANCHO: 1000 MM LARGO: 2000 MM
DIAGONAL MENOR: 28 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
ESPESOR: 3,20 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 16 LARGO: 37

NERVIO: 6 MM PESO: 10,3 KG / MT2 AREA LIBRE: 59 %
ESPESOR TOTAL: 10,6 MM STOCK / ACERO SAE 1010

750 | 50 | 50



DIAGONAL MAYOR: 75 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 31 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 14 LARGO: 33
ESPESOR: 4,75 MM

NERVIO: 5 MM PESO: 11,6 KG / MT2 AREA LIBRE: 69 %
ESPESOR TOTAL: 10,0 MM STOCK / ACERO SAE 1010

750 | 50 | 70



DIAGONAL MAYOR: 75 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 31 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 14 LARGO: 33
ESPESOR: 4,75 MM

NERVIO: 7 MM PESO: 15,0 KG / MT2 AREA LIBRE: 60 %
ESPESOR TOTAL: 13,6 MM STOCK / ACERO SAE 1010

750 | 50 | 80



DIAGONAL MAYOR: 75 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 31 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 14 LARGO: 33
ESPESOR: 4,75 MM

NERVIO: 8 MM PESO: 18,6 KG / MT2 AREA LIBRE: 50 %
ESPESOR TOTAL: 14,1 MM STOCK / ACERO SAE 1010

900 | 30 | 30



DIAGONAL MAYOR: 90 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 39 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 12 LARGO: 27
ESPESOR: 3,20 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 3,9 KG / MT2 AREA LIBRE: 84 %
ESPESOR TOTAL: 5,1 MM STOCK / ACERO SAE 1010

900 | 30 | 45



DIAGONAL MAYOR: 90 MM HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
DIAGONAL MENOR: 39 MM CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 12 LARGO: 27
ESPESOR: 3,20 MM

NERVIO: 4,5 MM PESO: 6,0 KG / MT2 AREA LIBRE: 76 %
ESPESOR TOTAL: 9,4 MM STOCK / ACERO SAE 1010

1020 | 65 | 80

DIAGONAL MAYOR: 102 MM
DIAGONAL MENOR: 36 MM
ESPESOR: 6.35 MM

NERVIO: 7,5 MM PESO: 20.5 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 15.13 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 11 LARGO: 29
AREA LIBRE: 59 % STOCK / ACERO SAE1010

HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM

1350 | 50 | 50

DIAGONAL MAYOR: 135 MM
DIAGONAL MENOR: 34 MM
AREA LIBRE: 71 %
ESPESOR TOTAL: 10.14 MM
STOCK / ACERO SAE1010
HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 8 EN LARGO: 30

PESO: 10,7 KG / MT2
ESPESOR: 4.75 MM
NERVIO: 5 MM

1350 | 50 | 80

DIAGONAL MAYOR: 135 MM
DIAGONAL MENOR: 34 MM
AREA LIBRE: 61 %
ESPESOR TOTAL: 14.59 MM
STOCK / ACERO SAE1010
HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 8 EN LARGO: 30

PESO: 14,6 KG / MT2
ESPESOR: 4.75 MM
NERVIO: 7.5 MM

1350 | 65 | 70

DIAGONAL MAYOR: 135 MM
DIAGONAL MENOR: 34 MM
AREA LIBRE: 61 %
ESPESOR TOTAL: 14.25 MM
STOCK / ACERO SAE1010
HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 8 EN LARGO: 30

PESO: 19,5 KG / MT2
ESPESOR: 6.35 MM
NERVIO: 7 MM

1350 | 65 | 80

DIAGONAL MAYOR: 135 MM
DIAGONAL MENOR: 34 MM
AREA LIBRE: 61 %
ESPESOR TOTAL: 16.02 MM
STOCK / ACERO SAE1010
HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 8 EN LARGO: 30

PESO: 24,4 KG / MT2
ESPESOR: 6.35 MM
NERVIO: 8 MM

1350 | 80 | 90

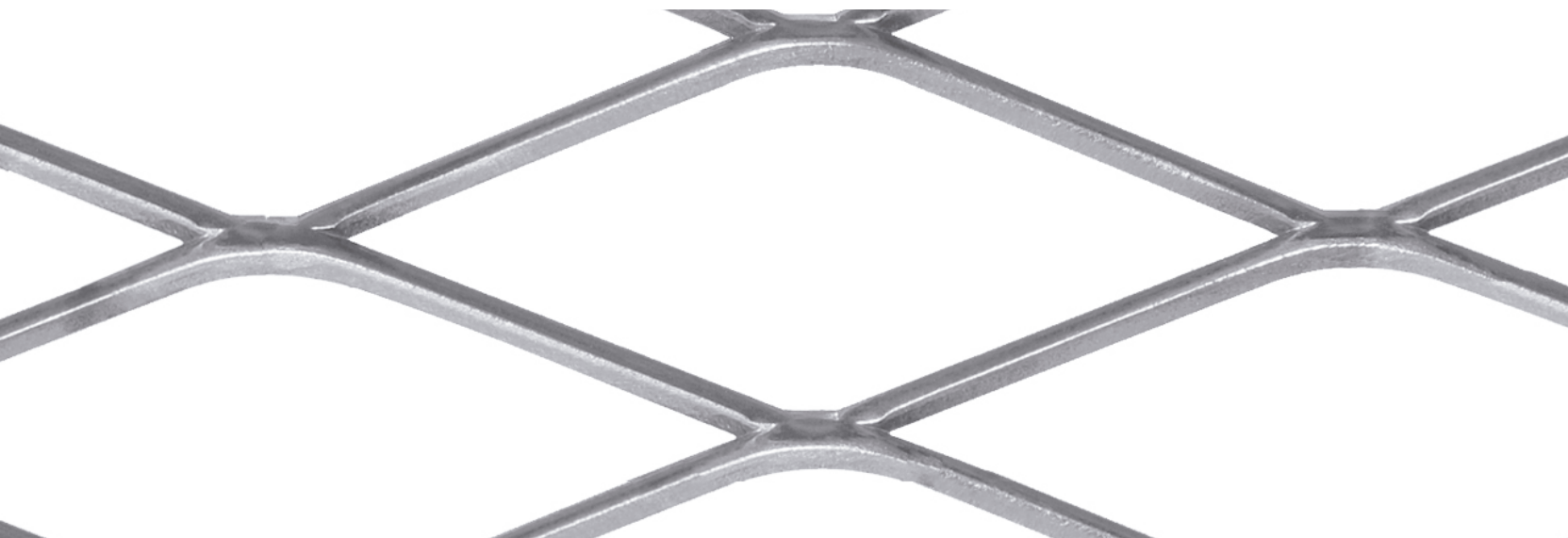
DIAGONAL MAYOR: 135 MM
DIAGONAL MENOR: 34 MM
AREA LIBRE: 51 %
ESPESOR TOTAL: 17.67 MM
STOCK / ACERO SAE1010
HOJA: ANCHO: 750 MM LARGO: 2000 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 8 EN LARGO: 30

PESO: 30,5 KG / MT2
ESPESOR: 8.0 MM
NERVIO: 9 MM

1350 | 80 | 100

DIAGONAL MAYOR: 135 MM
DIAGONAL MENOR: 34 MM
AREA LIBRE: 46 %
ESPESOR TOTAL: 19.32 MM
STOCK / ACERO SAE1010
HOJA: ANCHO: 750 MM LARGO: 2000 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 8 EN LARGO: 30

PESO: 34,2 KG / MT2
ESPESOR: 8.0 MM
NERVIO: 10 MM

**1520 | 30 | 30**

DIAGONAL MAYOR: 152 MM
DIAGONAL MENOR: 50 MM
ESPESOR: 3.20 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 2.6 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 6 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 7 LARGO: 21
AREA LIBRE: 90 % STOCK / ACERO SAE1010

HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM

TOLERANCIAS DIMENSIONALES: Peso: +/- 5% - Escuadra: +/- 10mm/m

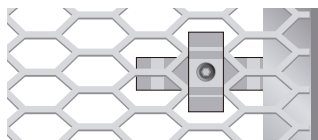
SISTEMA DE FIJACION PARA METAL EXTRAPESADO

El sistema de fijación consta de dos clips plegados a medida del producto extrapesado línea 1350 y 1020 y perforados en su centro para aplicar un tornillo pasante y ajustarlo para fijar el metal desplegado a la estructura metálica de soporte.

La ventaja del sistema de fijación es que permite colocar y manipular el Metal Desplegado Extrapesado sin soldaduras, permitiendo fijar correctamente y solapar las hojas de Metal. Ideal para el montaje de pasarelas, plataformas, rampas, etc.



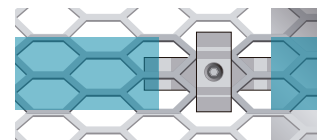
PIEZAS DEL SISTEMA



MODO DE APLICACIÓN (VISTA SUPERIOR)



MODO DE APLICACIÓN (VISTA LATERAL)



AGARRE Y SOLAPADO (VISTA SUPERIOR)

METAL DESPLEGADO LAMINADO

Al someter la terminación natural del metal desplegado a un proceso de laminado en frío se consigue una superficie lisa sin protuberancias.

METAL DESPLEGADO NATURAL

Es el metal desplegado natural sin proceso adicional.

**METAL DESPLEGADO LAMINADO**

Aplanado para lograr una terminación lisa.





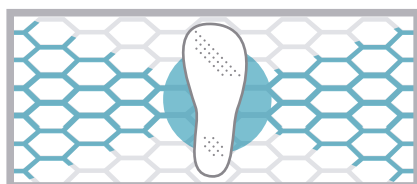
RECOMENDACIONES DE USO



RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN PARA PASARELAS Y LUGARES DE TRÁNSITO

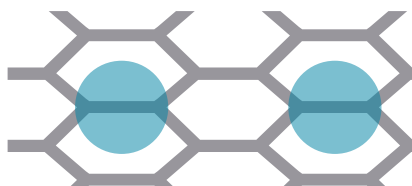
Para maximizar la resistencia del Metal Desplegado, se lo debe disponer con la diagonal mayor (DM) del rombo / hexágono perpendicular a los soportes longitudinales del material.

Eso facilita la distribución equitativa de cargas a través de los nervios del metal desplegado.



MODO UNO SOLDADO ENTRE LAMINAS A TOPE

A. Soldando el nervio final de la primera al inicial de la segunda sin afectar al espesor total del conjunto.



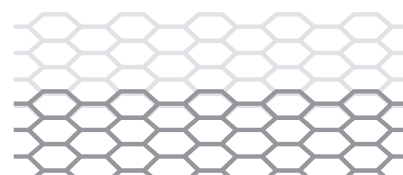
De acuerdo a normas internacionales (Especificación Federal USA) se debe sujetar el Metal Desplegado con bulones o soldaduras efectuadas cada 150mm. a efectos de mejorar la distribución de tensiones. Las hojas deben ser colocadas de manera tal que los bordes planos queden hacia arriba y los curvos para abajo, para lograr una superficie más pareja y de mejor adherencia.



MODO DOS SOLAPADO ENTRE LAMINAS

B. Solapar los rombos / hexagonos y soldando los nervios de una hoja a la otra, esto incrementa el espesor total del conjunto en una magnitud aproximada de 30) de espesor de la hoja.

Se debe respetar el sentido de montaje de las hojas para evitar desniveles y otorgarle uniformidad a la instalación.

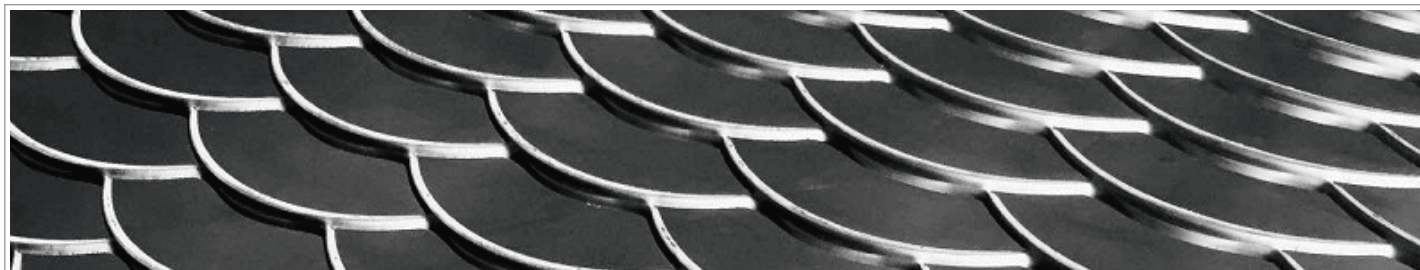


Tapas de inspección o acceso pueden ubicarse en el área de trabajo y ser tapadas por cortes de material, sin alterar el espesor total de la superficie.





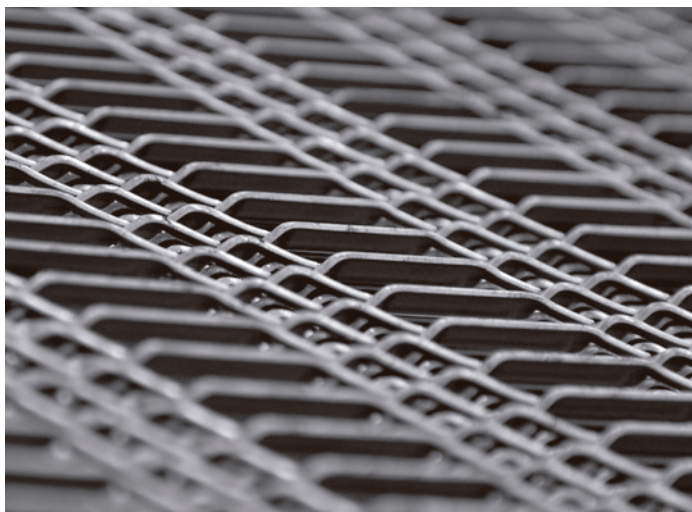
METAL DESPLEGADO ORNAMENTAL

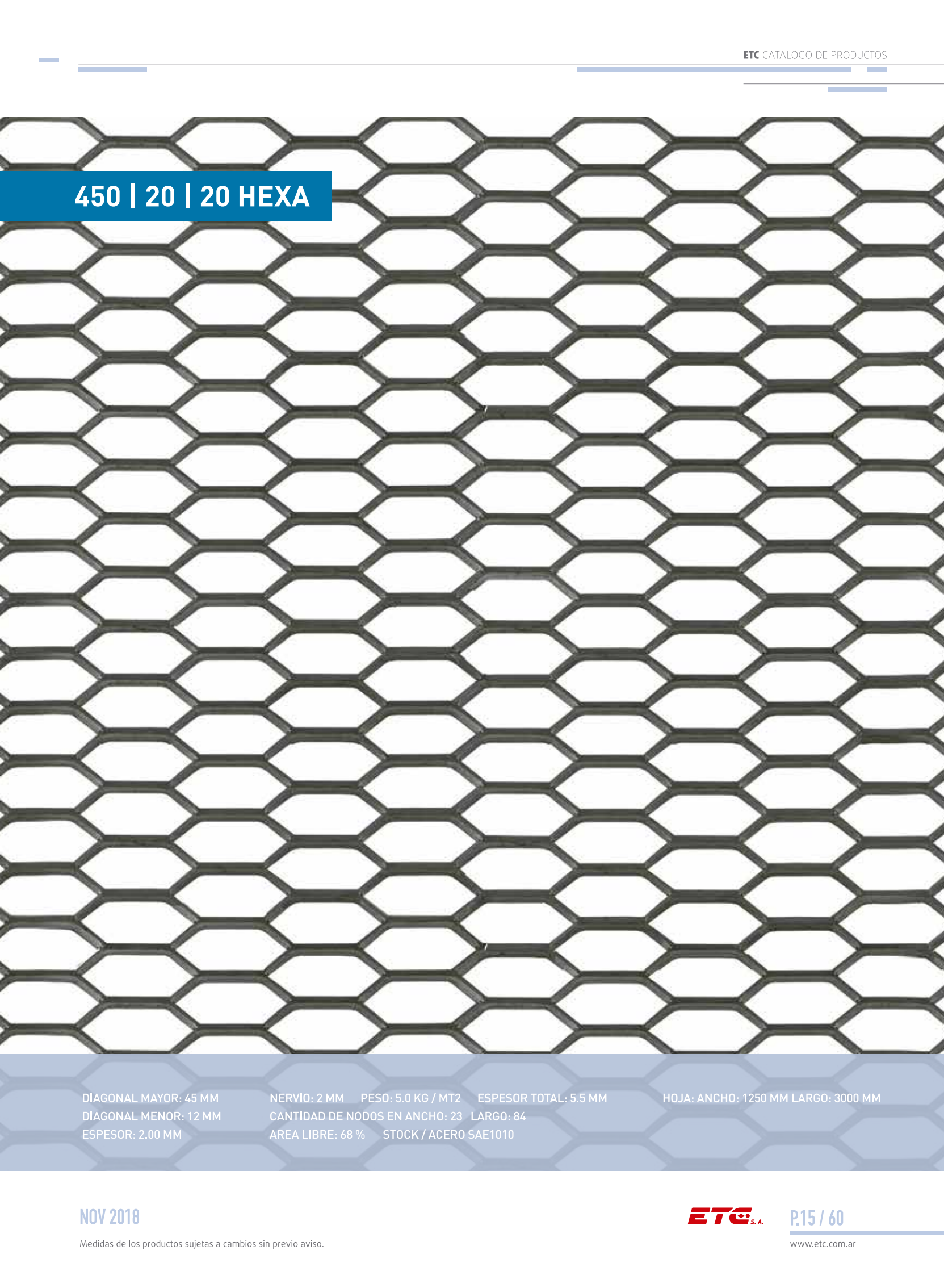


CARACTERISTICAS GENERALES

Esta es una nueva línea de producto que se agrega a las existentes para proveer una alternativa económica y de fácil montaje a las rejas y cerramientos tradicionales. Se trata de metal desplegado diseñado y pensado para ofrecer un cerco moderno, de bella terminación, pero que a su vez ofrezca una trama metálica de una sola pieza sin uniones ni soldaduras, otorgando la ya clásica seguridad y confiabilidad de nuestros metales desplegados pesados. Se provee en tamaños fuera de los estándares normales del metal desplegado tradicional, esto permite hacer paños más amplios, que ahorran costos y evitan cortes indeseables que alteren la vista del cerramiento.

Estos productos pueden ser aplicados tanto en interior como exterior, otorgando armonía estética pero también una gran seguridad en ventanas, barandas, rejas, cercos perimetrales y puertas. Por otros modelos consulte nuestro departamento comercial.





450 | 20 | 20 HEXA

DIAGONAL MAYOR: 45 MM
DIAGONAL MENOR: 12 MM
ESPESOR: 2.00 MM

NERVIO: 2 MM PESO: 5.0 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 5.5 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 23 LARGO: 84
AREA LIBRE: 68 % STOCK / ACERO SAE1010

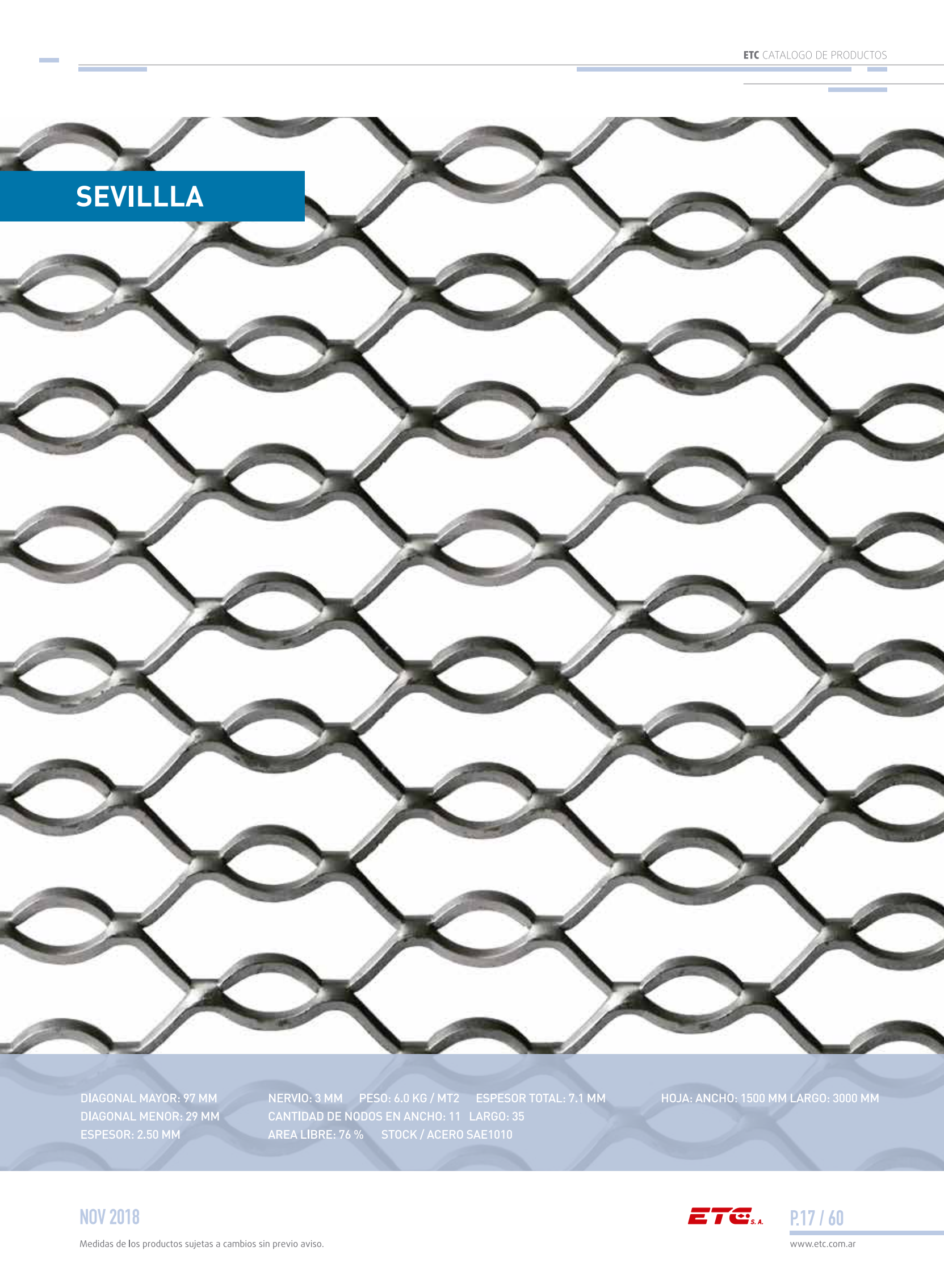
HOJA: ANCHO: 1250 MM LARGO: 3000 MM

GRANADA

DIAGONAL MAYOR: 70 MM
DIAGONAL MENOR: 18 MM
ESPESOR: 2.00 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 5.5 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 6.7 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 15 LARGO: 57
AREA LIBRE: 65 % STOCK / ACERO SAE1010

HOJA: ANCHO: 1220 MM LARGO: 2440MM
HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM
HOJA: ANCHO: 2000 MM LARGO: 1500 MM



SEVILLA

DIAGONAL MAYOR: 97 MM
DIAGONAL MENOR: 29 MM
ESPESOR: 2.50 MM

NERVIO: 3 MM PESO: 6.0 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 7.1 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 11 LARGO: 35
AREA LIBRE: 76 % STOCK / ACERO SAE1010

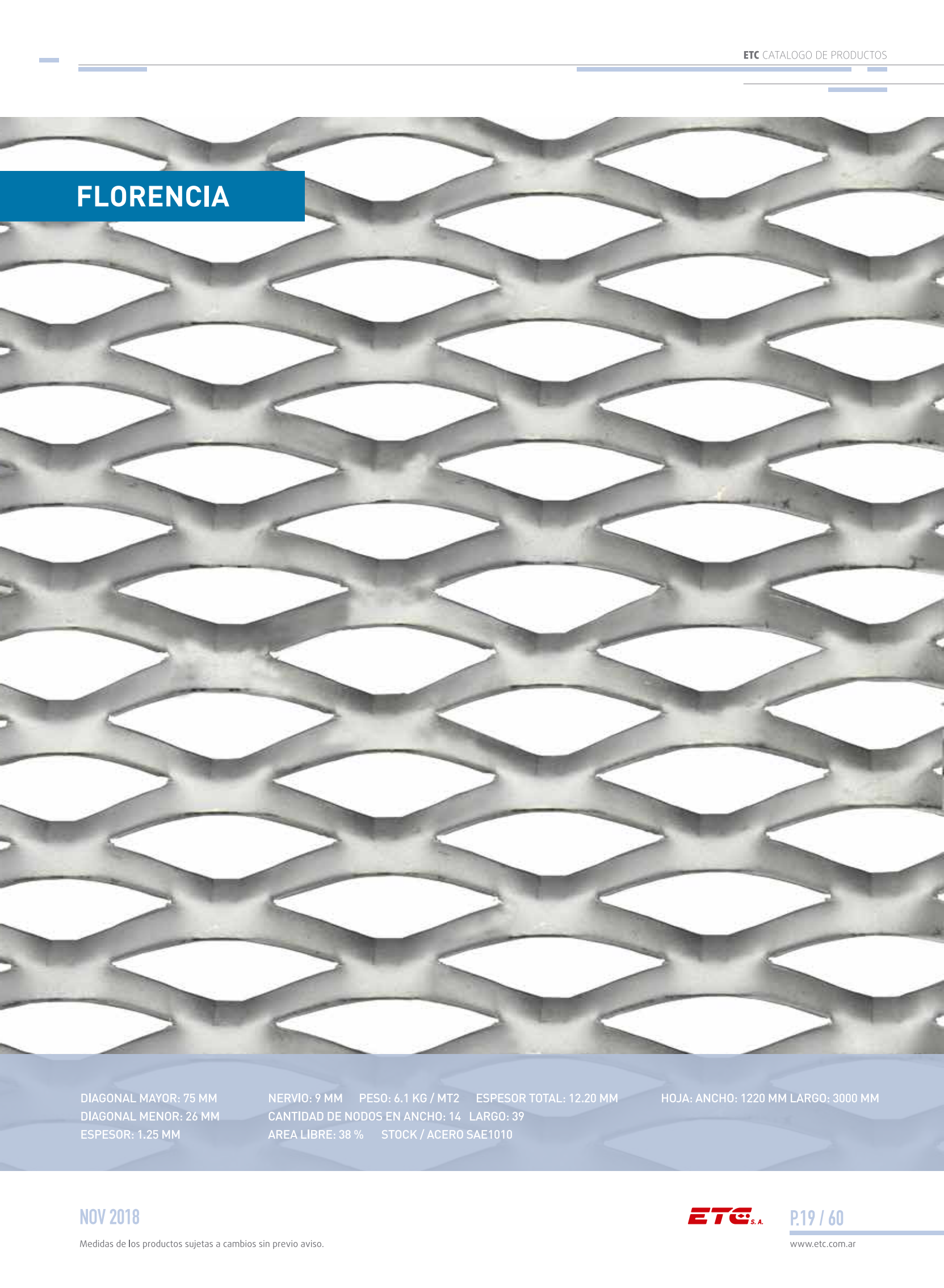
HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM

GINEBRA

DIAGONAL MAYOR: 75 MM
DIAGONAL MENOR: 26 MM
ESPESOR: 1.25 MM

NERVIO: 12 MM PESO: 8.3 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 14.4 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 14 LARGO: 39
AREA LIBRE: 15 % STOCK / ACERO SAE1010

HOJA: ANCHO: 1220 MM LARGO: 3000 MM



FLORENCIA

DIAGONAL MAYOR: 75 MM
DIAGONAL MENOR: 26 MM
ESPESOR: 1.25 MM

NERVIO: 9 MM PESO: 6.1 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 12.20 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 14 LARGO: 39
AREA LIBRE: 38 % STOCK / ACERO SAE1010

HOJA: ANCHO: 1220 MM LARGO: 3000 MM

PERUGIA

DIAGONAL MAYOR: 125 MM
DIAGONAL MENOR: 48 MM
ESPESOR: 3.20 MM

NERVIO: 3.2 MM PESO: 5.8 KG / MT2 ESPESOR TOTAL: 8 MM
CANTIDAD DE NODOS EN ANCHO: 9 LARGO: 21
AREA LIBRE: 77 % STOCK / ACERO SAE1010

HOJA: ANCHO: 1500 MM LARGO: 3000 MM

LISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS EN METAL DESPLEGADO

PRODUCTO		DIMENSION DE LA MALLA				KG / MT2	HOJA		AREA LIBRE %	CANT. DE NODOS		ESPESOR TOTAL
CODIGO		D. MAYOR MM.	ESPESOR MM.	NERVIO MM.	D. MENOR MM.		ANCHO MM.	LARGO MM.		ANCHO X MT	LARGO X MT	
◆ 200 12 20		20	1,25	2	12	3,8	1220	2400	68	51	84	3,5
◆ 200 30 25		20	3,20	2,5	11	11,0	750	3000	59	51	92	2,5
◆ 200 30 25		20	3,20	2,5	11	11,0	1500	3000	59	51	92	2,5
◆ 250 16 20		25	1,60	2	13	4,0	1000	3000	68	41	78	3,9
◆ 250 16 20		25	1,60	2	13	4,0	1220	3000	68	41	78	3,9
◆ 250 16 20		25	1,60	2	13	4,0	1500	3000	68	41	78	3,9
◆ 250 20 20		25	2,00	2	13	5,0	1250	3000	68	41	78	4,4
◆ 250 30 30		25	3,20	3	13	11,6	1000	2000	52	41	78	5,2
◆ 250 30 30		25	3,20	3	13	11,6	1000	3000	52	41	78	5,2
◆ 250 30 30		25	3,20	3	13	11,6	1500	3000	52	41	78	5,2
◆ 270 16 20		27	1,60	2	12	4,0	1000	3000	70	38	84	3,9
◆ 270 16 20		27	1,60	2	12	4,0	1220	2440	70	38	84	3,9
◆ 270 16 20		27	1,60	2	12	4,0	1220	3000	70	38	84	3,9
◆ 270 30 30		27	3,20	3	12	10,8	1000	3000	57	38	84	5,2
◆ 300 30 30		30	3,20	3	14	10,2	1500	3000	59	34	72	5,9
◆ 450 16 20		45	1,60	2	20	2,6	1220	3000	81	23	51	4,2
◆ 450 20 30		45	2,00	3	20	5,0	1250	3000	72	23	51	5,9
◆ 450 30 30		45	3,20	3	20	6,7	1000	2000	71	23	51	6,0
◆ 450 30 30		45	3,20	3	20	6,7	1000	3000	71	23	51	6,0
◆ 450 30 30		45	3,20	3	20	6,7	1500	3000	71	23	51	6,0
◆ 450 30 40		45	3,20	4	21	8,9	1500	3000	65	23	51	7,5
◆ 450 30 40 H		45	3,20	4	11,4	15,3	1500	3000	66	23	89	6,6
◆ 500 30 30		50	3,20	3	24	6,5	1000	2000	70	21	43	6,0
◆ 500 30 30		50	3,20	3	24	6,5	1000	3000	70	21	43	6,0
◆ 500 30 30		50	3,20	3	24	6,5	1500	3000	70	21	43	6,0
◆ 500 50 50		50	4,75	5	25	16,0	1500	3000	57	21	41	9,6
◆ 620 30 30		62	3,20	3	24	5,5	1000	2000	78	17	43	6,2
◆ 620 30 30		62	3,20	3	24	5,5	1250	3000	78	17	43	6,2
◆ 620 30 30		62	3,20	3	24	5,5	1500	3000	78	17	43	6,2
◆ 620 30 60		62	3,20	6	27	11,6	1000	2000	53	17	38	10,5
◆ 620 30 60		62	3,20	6	27	11,6	1250	3000	53	17	38	10,5
◆ 620 30 60		62	3,20	6	27	11,6	1500	3000	53	17	38	10,5
◆ 620 50 60		62	4,75	6	27	18,0	1500	3000	52	17	38	10,8
◆ 670 30 60		67	3,20	6	28	10,3	1000	2000	57	16	37	10,6
◆ 670 30 60		67	3,20	6	28	10,3	1500	3000	57	16	37	10,6
◆ 750 50 50		75	4,75	5	31	11,6	1500	3000	69	14	33	10
◆ 750 50 70		75	4,75	7	31	15,0	1500	3000	50	14	33	13,6
◆ 750 50 80		75	4,75	8	31	18,6	1500	3000	50	14	33	14,1
◆ 900 30 30		90	3,20	3	39	3,9	1500	3000	84	12	27	5,1
◆ 900 30 45		90	3,20	4,5	39	6,0	1500	3000	76	12	27	9,4
◆ 1020 65 80		102	6,35	7,5	35	20,5	1500	3000	59	11	29	15,13

LISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS EN **METAL DESPLEGADO**

PRODUCTO		DIMENSION DE LA MALLA				KG / MT2	HOJA		AREA LIBRE %	CANTIDAD DE NODOS		ESPESOR TOTAL
CODIGO		D. MAYOR MM.	ESPESOR MM.	NERVIO MM.	D. MENOR MM.		ANCHO MM.	LARGO MM.		ANCHO X MT	LARGO X MT	
◆ 1350 50 50		135	4,75	5	34	10,7	1500	3000	71	8	30	10,14
◆ 1350 50 80		135	4,75	7,5	34	14,6	1500	3000	61	8	30	14,59
◆ 1350 65 70		135	6,35	7	37	19,5	1500	3000	61	8	28	14,25
◆ 1350 65 80		135	6,35	8	34	24,4	1500	3000	51	8	30	16,02
◆ 1350 80 90		135	8,00	9	34	30,5	750	2000	51	8	30	17,67
◆ 1350 80 100		135	8,00	10	36	34,2	750	2000	46	8	29	19,32
◆ 1520 30 30		152	3,20	3	50	2,6	1500	3000	90	7	21	6,0

METAL **DESPLEGADO PESADO** EN ROLLOSLISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS EN **METAL DESPLEGADO PESADO EN ROLLOS**

PRODUCTO		DIMENSION DE LA MALLA				KG / MT2	HOJA		AREA LIBRE	CANTIDAD DE NODOS		ESPESOR TOTAL
CODIGO		D. MAYOR MM.	ESPESOR MM.	NERVIO MM.	D. MENOR MM.		ANCHO MM.	LARGO MM.		ANCHO X MT2	LARGO X MT2	
◆ SP 250 16 20		25	1,60	2	13	4,0	1000	10000	68	41	77	3,9
◆ SP 250 16 20		25	1,60	2	13	4,0	1220	10000	68	41	77	3,9
◆ 270 16 20		27	1,60	2	12	4,0	1000	10000	70	38	84	3,9
◆ 270 16 20		27	1,60	2	12	4,0	1220	10000	70	38	84	3,9
◆ 450 16 20		45	1,60	2	20	2,60	1220	10000	81	23	51	4,2

◆ SP Sigla que representa que el producto se realiza a pedido del cliente y no se encuentra en nuestro stock.

LISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS EN METAL DESPLEGADO PESADO LAMINADO

PRODUCTO		DIMENSION DE LA MALLA				KG / MT2	HOJA		AREA LIBRE %	CANTIDAD DE NODOS		ESPESOR TOTAL
CODIGO		D. MAYOR MM.	ESPESOR MM.	NERVIO MM.	D. MENOR MM.		ANCHO MM.	LARGO MM.		ANCHO X MT	LARGO X MT	
◆ 270 16 20		27	1,6	3	12	3,80	1000	2800	38	38	84	1,3

LISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS EN METAL DESPLEGADO PESADO EN ACERO INOXIDABLE ACERO INOXIDABLE AISI 304 L

PRODUCTO		DIMENSION DE LA MALLA				KG / MT2	HOJA		AREA LIBRE %	CANTIDAD DE NODOS		ESPESOR TOTAL
CODIGO		D. MAYOR MM.	ESPESOR MM.	NERVIO MM.	D. MENOR MM.		ANCHO MM.	LARGO MM.		ANCHO X MT	LARGO X MT	
◆ 270 15 20		27	1,5	2	12	3,60	1000	2000	68	38	84	1,3
◆ 500 30 40		50	3	4	24	8,90	1500	3000	62	23	43	6,0
◆ 620 30 60		62	3	6	42	11,6	1500	3000	51	16	38	10,5

LISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS EN METAL DESPLEGADO ORNAMENTAL

PRODUCTO		DIMENSION DE LA MALLA				KG / MT2	HOJA		AREA LIBRE %	CANTIDAD DE NODOS		ESPESOR TOTAL
CODIGO		D. MAYOR MM.	ESPESOR MM.	NERVIO MM.	D. MENOR MM.		ANCHO MM.	LARGO MM.		ANCHO X MT	LARGO X MT	
◆ 450 20 20 H		45	2,0	2	12	5,00	1250	3000	68	23	84	5,5
 GRANADA		70	2,0	3	18	5,50	1220	2440	65	15	57	6,7
		70	2,0	3	18	5,50	1500	3000	65	15	57	6,7
		70	2,0	3	18	5,50	2000	1500	65	15	57	6,7
 SEVILLA		97	2,5	3	29	6,00	1500	3000	76	11	35	7,1
◆ GINEBRA		75	1,25	12	26	8,30	1220	3000	15	14	39	14,4
◆ FLORENCIA		75	1,25	9	26	6,10	1220	3000	38	14	39	12,2
◆ PERUGIA		125	3,2	3	48	5,80	1500	3000	77	9	21	8,0



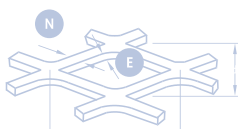
METAL DESPLEGADO MICROMALLA



CARACTERISTICAS GENERALES

Son utilizadas básicamente en filtros, antenas satelitales, frentes de parlantes, artículos de iluminación, cielorrasos, decoración, cestos, etc. Los distintos tipos de metal desplegado están identificados por un código que define sus características.

DETALLE
ROMBO METAL
DESPLEGADO



► **El primer número** corresponde a la diagonal mayor del rombo "D" en décimas de mm.

Ejemplo: 44 corresponde a "D"=4,4 mm. ó 100 a "D"=10 mm. La diagonal menor "d" no forma parte del código y está relacionada con "D"

► **El segundo número** corresponde al espesor de la chapa utilizada también en décimas de mm.

Ejemplo: 4 corresponde a "E"=0.4 mm. ó 26 BWG y 3 a "E"=0.3 mm. ó calibre n° 28 BWG.

► **El tercer número** corresponde al ancho del nervio "N" también en décimas de mm.

Ejemplo: 5 corresponde a "H"=0.5 y 7 a "N"=0.7 mm. Conclusión: 44/4/5 "D"=4,4 mm. / "E"=0.4 mm. / "N"=0.5 mm.

FORMULACION DE UN PEDIDO

Cantidad de hojas o rollos.

Tipo de material
(acero al carbono, inoxidable, chapa galvanizada, etc).

Calibre del material.

Diagonal mayor del Rombo.

Ancho del nervio.

Terminación (natural o laminado).

Dimensiones de la hoja o rollo
(respetando el criterio ancho por largo).

TERMINACION EN MICROMALLAS

Al someter la terminación natural del metal desplegado pesado a un proceso de laminado en frío se consigue una superficie lisa sin protuberancias.

METAL DESPLEGADO NATURAL:

Es el metal desplegado natural sin proceso adicional.



METAL DESPLEGADO LAMINADO:

Aplanado para lograr una terminación lisa.





METAL DESPLEGADO MICROMALLA

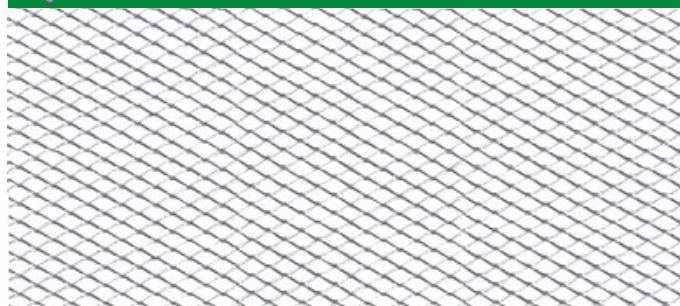
25-3-6



DIAGONAL MAYOR: 2.5 MM PESO: 1.50 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 1.8 MM NERVIO: 0.60 MM
ESPESOR: 0.3 MM

// Fabricada hasta en 1220 mm. de ancho

44-4-5



DIAGONAL MAYOR: 4.4 MM PESO: 1.40 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 3.0 MM NERVIO: 0.50 MM
ESPESOR: 0.40 MM

// Fabricada hasta en 1220 mm. de ancho

66-4-5



DIAGONAL MAYOR: 6.6 MM PESO: 1.00 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 3.80 MM NERVIO: 0.50 MM
ESPESOR: 0.4 MM

// Fabricada hasta en 1220 mm. de ancho

100-5-12 | 100-7-16



DIAGONAL MAYOR: 10 MM PESO: 1.80 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 5.5 MM NERVIO: 1.20 MM
ESPESOR: 0.50 MM

100-5-12

DIAGONAL MAYOR: 10 MM PESO: 3.50 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 5.5 MM NERVIO: 1.60 MM
ESPESOR: 0.70 MM

100-7-16

// Fabricada hasta en 1220 mm. de ancho

132-9-18



DIAGONAL MAYOR: 13.20 MM PESO: 3.40 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 7.50 MM NERVIO: 1.80 MM
ESPESOR: 0.90 MM

// Fabricada hasta en 1220 mm. de ancho

170-5-12 | 170-7-14



DIAGONAL MAYOR: 17 MM PESO: 1.20 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 8.40 MM NERVIO: 1.20 MM
ESPESOR: 0.50 MM

170-5-12

DIAGONAL MAYOR: 17 MM PESO: 1.90 KG/M2
DIAGONAL MENOR: 8.40 MM NERVIO: 0.90 MM
ESPESOR: 0.70 MM

170-7-14

// Fabricada hasta en 1220 mm. de ancho



RIBLATH



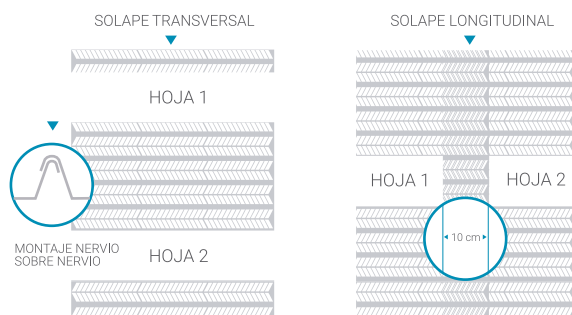
El Riblath es una armadura metálica autoportante con múltiples usos en la construcción. Es utilizado en losas, paredes y cielorrasos. Utilizado en paneles lisos o curvos, obtendremos siempre una superficie regular sin defecto en losas y revestimientos, ideal para soportar revoques. La maleabilidad del material sumada a la rigidez que le otorgan sus nervios, le permiten adaptarse perfectamente a los encofrados de toda forma arquitectónica. Simple para usar y reparar, los modelos de Riblath están pensados para proveer una solución durable y efectiva a cualquier tipo de trabajo que lo demande.

ARMADURA DE CIELORRASOS SUSPENDIDOS

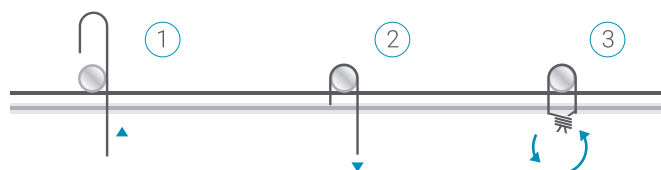
Su uso es óptimo para el armado de cielorrasos planos, inclinado o en bovedillas, soportando el revoque de yeso sin necesidad de prearmar estructuras en madera, y con el consecuente ahorro en tiempo y materiales (con menos estructura que el metal desplegado común). También es ideal para cubiertas de techos de las más variadas formas: inclinados, curvos, arcadas, etc.

En cielorrasos suspendidos, la parte abierta del nervio va hacia abajo, que es el lado donde recibirá la carga de revoque, también en este caso los nervios deben estar perpendiculares a la estructura. La superposición de hojas se realiza de la siguiente forma: en sentido transversal, montando el último nervio de una hoja con el primero, y en el sentido longitudinal, solapándose aprox. 10 cm. una con otra, fijándolas entre si cada 150 mm. (ver fig.)

SOLAPE DE HOJAS DE RIBLATH.



SUSPENSION CON RELACION A LOS DIVERSOS TIPOS DE RIBLATH.



Para la sujeción del RIBLATH a redondos de hierro, por ejemplo, como en el caso de los falsos techos con armadura de redondo, se recomienda utilizar alambre cincado de 0.8 a 1 mm. ϕ . Conviene dar al alambre tal presión que no se provoque la deformación de los nervios del RIBLATH.

CODIGO	ESPESOR	PESO X MT2	PESO X MT2	CANT. ESPACIOS ENTRE NERVIOS	DISTANCIA ENTRE NERVIOS	DIMENSION
		SAE 1010	GALVANIZADO			HOJA
RIBLATH 30	0.30	1.16	1.18	6	6	600 * 2400
RIBLATH 35	0.36	1.39	1.42	6	6	600 * 2400
RIBLATH 40	0.40	1.52	1.55	6	6	600 * 2400
RIBLATH 45	0.45	1.73	1.76	6	6	600 * 2400



RIBLATH

Después de la atadura se ha de cortar con la tenaza el alambre aproximadamente a 1 mm. de la sujeción, doblando después el extremo sobrante hacia el interior del nervio. De este modo se facilita la aplicación del enlucido.



ENCOFRADOS Y ARMADURA DE LOSAS

Sobre acero o madera, se utiliza como encofrado "perdido" en el armado de losas de hormigón, sustituyendo a los tableros fenólicos y tablas de madera, reduciendo en forma considerable los costos de montaje y de materiales utilizados, y siendo una solución ecológica ya que se evita la utilización de madera en el proceso. Cuando el hormigón fragua, el Riblath queda inserto en la parte inferior de la losa, sirviendo a su vez de un soporte de revoque ideal. Produciendo un considerable ahorro en materiales y tiempos de ejecución.

VENTAJAS

En la ejecución de losas es el costo mas bajo del mercado. Mayor rapidez de instalación, con menor desperdicio, ya que cualquier trozo se puede aprovechar.

Se puede cortar, doblar, curvar, empalmar y adaptarse a las mas variadas formas.

Por su estructura de nervios rígidos, no es necesario emplear medios auxiliares de sujeción.

Con Riblath se produce una total adherencia al hormigón, o mortero a las celdillas del producto garantizando que no habrá pérdida de lechada durante el fraguado.

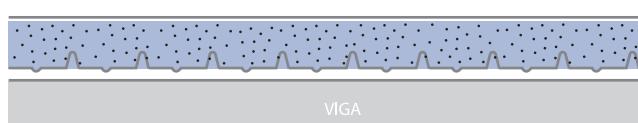
Es aplicable a todo tipo de edificios, en altura, viviendas unifamiliares, galpones, etc.

COLOCACIÓN DE PANELES

La colocación se realiza de la siguiente forma: En losas, cuando los paneles están adheridos a travesaños o vigas de madera, los vértices de los nervios deben ir hacia arriba (contra el hormigón) y las nervaduras deben ir siempre perpendiculares a las vigas.

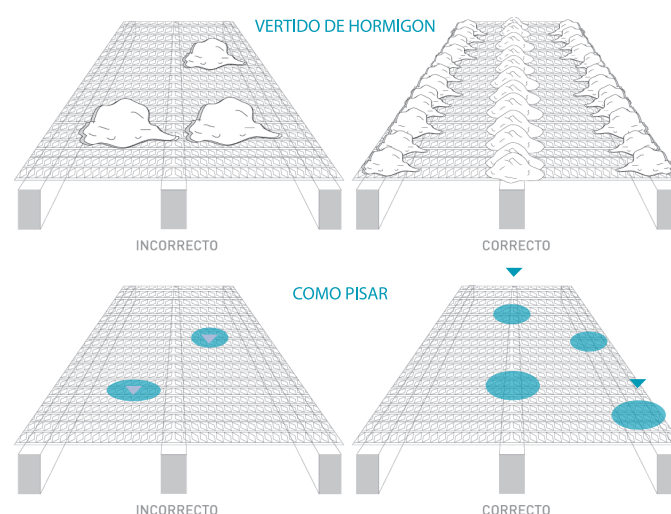
LOSA DE HORMIGÓN

LA V HACIA ABAJO



TOLERANCIAS

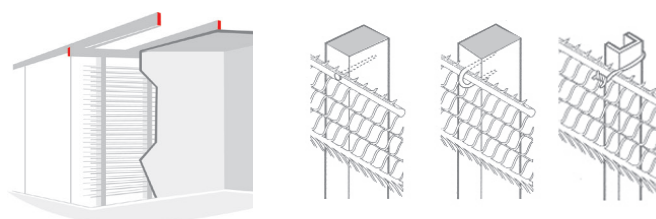
El tipo de hormigón más apropiado para estas losas, es de composición de plástica a blanda. Se recomienda emplear áridos escalonados, no debiendo sobrepasar el tamaño de 20 milímetros para las losas con capa de compresión de 5 centímetros. Para las losas de cubiertas, los áridos más apropiados son arena y canto rodado.



SOPORTE DE REVOQUES

Se utiliza para la construcción de paredes, tabiques, paneles, etc.

Las estructuras pueden realizarse con perfiles metálicos o con tirantes de madera. En muros interiores, se lo atornilla o clava a los parantes verticales de ambos lados, restando solo revocar ambas caras para formar la paredes, la que quedará hueca en su interior, facilitando así el pasaje de las instalaciones y sirviendo como cámara de aire para la aislación de ruidos y temperatura. En muros exteriores, es una solución eficaz para reemplazar placas cementicias premoldeadas, y los multilaminados, ya que por ser autoportante, no necesita de ningún medio auxiliar para soportar los revocos exteriores y las terminaciones. En paredes, los vértices de los nervios deben estar contra los parantes estructurales verticales, dicho de otra forma, la parte abierta del nervio quedará hacia el lado que recibirá el revoque. Algunas alternativas sugeridas de fijación a los parantes se detallan a continuación.





RIBLATH

OTRAS APLICACIONES

Se usa en encofrados y armadura de piletas de natación, en la realización de cuerpos huecos para aligeramiento de losas, en la construcción de pilares y mochetas huecas para el alojamiento de medidores y cañerías, en la ejecución de tubos para alcantarillas, en moldes para fabricación de pisos articulados.

También es útil en la fabricación de estructuras para el alojamiento de puertas corredizas en el interior de paredes, reemplazando la chapa y el alambre tipo "nido de abeja" como soporte del revoque.



INSTALACIONES IGNÍFUGAS CON RIBLATH.

INSTALACIONES DE PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO

Para la protección de los elementos metálicos y de hormigón, por una parte, hay que asegurar una protección adecuada contra el calentamiento, recubriéndolos de un material que sea buen aislante térmico. Por otra parte es necesario que los soportes de estos materiales sean de tal naturaleza que la adherencia de éstos sea buena y que no puedan desprenderse prematuramente. El conjunto no debe, salvo en casos muy particulares, aumentar sensiblemente el costo de la instalación.

Nuestra armadura metálica RIBLATH, reúne perfectamente estas condiciones. El revoque hace cuerpo con la armadura, estando asegurada la unión por los nervios y entalladuras, así como por succión o absorción de una parte del mortero por esta armadura. Su colocación es sencilla y rápida; gracias a su flexibilidad se puede conformar fácilmente.

COLUMNA METALICA

recubierta con RIBLATH
enlucido de yeso, espesor: 30 mm.
CLASIFICACION: Estable al fuego: 2 horas
enlucido de yeso + perilla o vermiculita
espesor 30 mm.
CLASIFICACION: Estable al fuego: 2 horas



COLUMNA METALICA

protegida por medias coquillas
de yeso - perlita o vermiculita
armadas con RIBLATH.



PISOS CON VIGAS

a) En hormigón armado protegido con techo de yeso (esp. 16 mm.) sobre RIBLATH.

\\ CLASIFICACION:

Estable al fuego: 3 horas

Cortafuegos: 3 horas

b) Mismo principio, sin techo.

\\ CLASIFICACION:

Estable al fuego: 1 hora

Cortafuegos: 1/2 hora



LOSA DE HORMIGON

a) Sobre vigas metálicas protegidas por un techo de yeso (espesor 16 mm.) sobre RIBLATH.

\\ CLASIFICACION:

Estable al fuego: 2 horas

Cortafuegos: 2 horas

b) Mismo principio, con enlucido de yeso + perilla o vermiculita, espesor 25 mm.

\\ CLASIFICACION:

Estable al fuego: 1 hora \\ Cortafuegos: 2 horas.

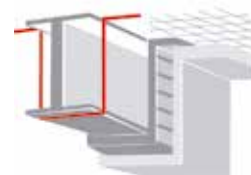
LOSA DE HORMIGON

Sobre vigas metálicas cubiertas de RIBLATH y enlucido de yeso (17 mm.)

\\ CLASIFICACION:

Estable al fuego: 3 horas

Cortafuego: 3 horas



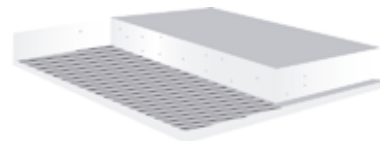
LOSA DE HORMIGON

protegida con yeso (espesor 16 mm.) aplicado sobre RIBLATH.

\\ CLASIFICACION:

Estable al fuego: 3 horas

Cortafuego: 3 horas

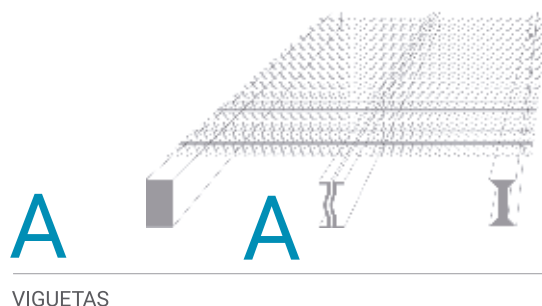


CUADRO DE SOLICITACIONES DE LOSAS REALIZADAS CON **RIBLATH** Y ESPESORES DE CAPAS DE **COMPRESION DE HORMIGON**.

SOBRECARGA Kg/m ²	PESO PROPIO Kg/m ²	FLECHA mm.	MOMENTO Kg. x cm.	CORTE Kg.	TENSION CORTE Kg.	MOD. FLECHA Kg.	LUCES ENTRE VIGUETAS
CARGAS ADMISIBLES PARA LOSA DE 3 CM. DE CAPA DE COMPRESIÓN. RECOMENDADO PARA CUBIERTAS							
320	41	1.19	975	161	1.25	88	600
150	41	1.22	814	111	0.77	93	700
120	41	1.44	775	61	0.55	95	800
80	41	1.62	738	61	0.42	97	900
40	41	1.13	611	41	0.28	110	1000
20	41	0.86	557	31	0.21	119	1100
20	41	1.63	663	31	0.21	104	1200
CARGAS ADMISIBLES PARA LOSA DE 4 CM. DE CAPA DE COMPRESIÓN.							
1750	55	1.15	4874	903	4.50	163	600
550	55	1.38	2224	303	1.51	171	700
300	55	1.46	1705	178	0.80	181	800
200	55	1.62	1550	128	0.54	187	900
150	55	1.97	1539	103	0.51	188	1000
100	55	2.00	1406	78	0.39	196	1100
50	55	1.34	1536	53	0.25	227	1200
CARGAS ADMISIBLES PARA LOSA DE 5 CM. DE CAPA DE COMPRESIÓN. (TERRAZAS, PISOS Y PATIOS)							
2300	69	0.87	6396	1185	4.60	277	600
1600	69	1.18	6134	835	3.24	278	700
1200	69	1.63	6091	635	2.47	278	800
500	69	1.74	3457	285	1.11	292	900
300	69	1.83	2768	185	0.72	309	1000
200	69	1.89	2441	135	0.52	325	1100
100	69	1.21	1825	85	0.33	394	1200
\\ DATOS DE HORMIGON: T bk: 10/cm ² de resistencia, árido de 20mm. máximo							

DISTANCIA ENTRE APOYOS "A" MAXIMAS

CAPA DE COMPRESION	3 CM	4 CM	5 CM
TIPO 0.4 mm.	750 mm.	700 mm.	650 mm.
TIPO 0.5 mm.	900 mm.	850 mm.	800 mm.





METAL DESPLEGADO LIVIANO



Surge del mismo principio de corte y estirado de los demás productos de esta línea, se fabrica en espesor de chapa entre 0,3 y 0,7 mm. y es utilizado en yesería en general, mochetas, revoque de vigas, ductos, puertas corredizas o de embutir, como soporte de revoque en superficies que por su textura no permitan adherencia del material, ciellorrasos, etc. Los productos minimalla, se caracterizan por permitir mayor rapidez en la ejecución de obra y un ahorro sensible de material debido al tamaño reducido de sus rombos que se traduce en menor penetración y consecuente ahorro de material. Pueden cortarse y formarse fácilmente a efectos de adaptarse a las más diversas formas. Tanto el 1250 como el 1630 cumplen con los requerimientos del IRAM, especialmente probados y aptos para obras de aislación ignífuga, premoldeados, etc. Se entregan en paquetes de 10 unidades, salvo en el caso del 1250 y 1630 grs. (paquetes de 5 unidades).

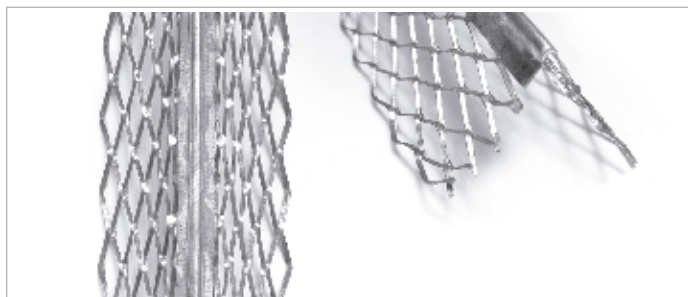
Todos los productos se entregan con un tratamiento de pintura asfáltica anticorrosiva que evita su oxidación.

LIVIANO	PESO: 300 / 320 GRS/MT2 HOJAS: ANCHO: 2000 MM LARGO: 750 MM.

MINERVA	PESO: 360 / 380 GRS/MT2 HOJAS: ANCHO: 2000 MM LARGO: 700 MM.
REFORZADO	PESO: 540 / 570 GRS/MT2 HOJAS: ANCHO: 2000 MM LARGO: 750 MM.
SEMIPESADO	PESO: 600 GRS/MT2 HOJAS: ANCHO: 2000 MM LARGO: 750 MM.
1000	PESO: 950 / 1050 GRS/MT2 HOJAS: ANCHO: 2000 MM LARGO: 750 MM.
1250	PESO: 1250 GRS/MT2 HOJAS: ANCHO: 2000 MM LARGO: 750 MM.

GUARDACANTOS

Producidos en chapa de hierro galvanizado o de aluminio, sus alas desplegadas permiten la fusión perfecta con el revoque de la mampostería original, brindándole una mayor vida útil a las terminaciones y cantos vivos de las paredes.



GUARDACANTO GALVANIZADO	
GALVANIZADO	PESO: 215 GRS X ML 4,30 KG POR PAQ. 2,00 MTS LINEALES
GALVANIZADO	PESO: 215 GRS X ML 5,60 KG POR PAQ. 2,60 MTS LINEALES

El producto se presenta en paquetes de 10 unidades.

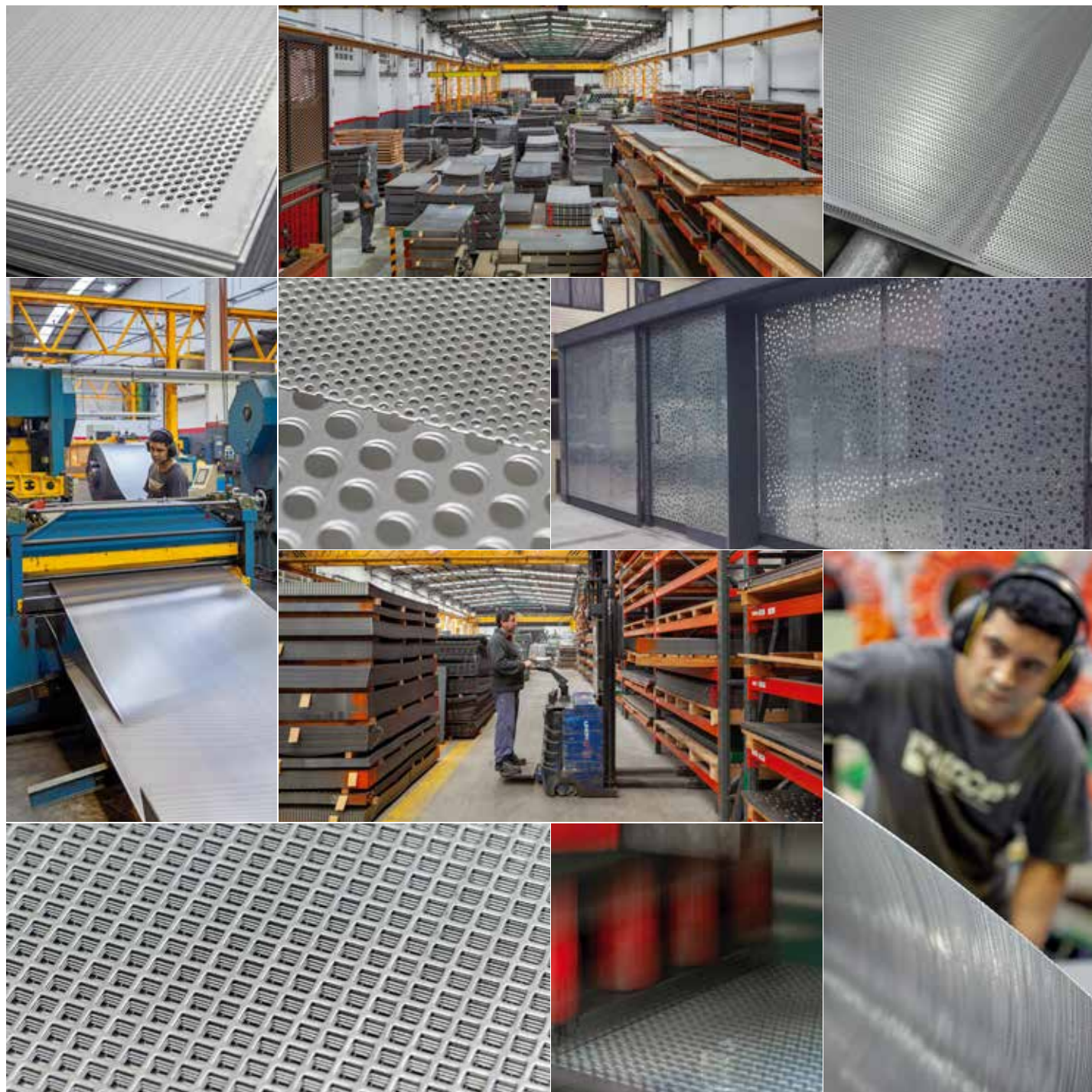
GUARDACANTO DE ALUMINIO	
ALUMINIO	PESO: 100 GRS X ML 2,00 KG POR PAQ. 2,00 MTS LINEALES
ALUMINIO	PESO: 100 GRS X ML 2,60 KG POR PAQ. 2,60 MTS LINEALES

El producto se presenta en paquetes de 10 unidades.



CHAPA PERFORADA

ETC CHAPA PERFORADA REDONDA / CUADRADA
ESTAMPADA / DECORATIVA





CHAPA PERFORADA

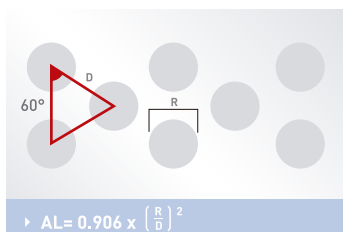
CARACTERISTICAS GENERALES

La Chapa Perforada surge del proceso de estampado en frío de una lámina. Su aplicación se extiende a un sin número de actividades, como la agrícola, minera, molinera, la arquitectura, la pesca, y otros sectores de la industria. Entre otros usos se pueden mencionar: separadores, clasificadores, secadoras, decantadoras, lavadoras de granos, semillas y frutos, cribas para molinos, tamices, bandejas de panificación y confituras, ventilación, zarandas para clasificación de piedras, cribas vibratorias y tamices, frentes de edificios, cielorrasos, puertas, ventanas, frente de radiadores o estufas, mobiliario, rejillas, artículos de iluminación. La versatilidad y confiabilidad de la chapa perforada otorga una variedad de aplicaciones que no pueden limitarse solo a las nombradas.

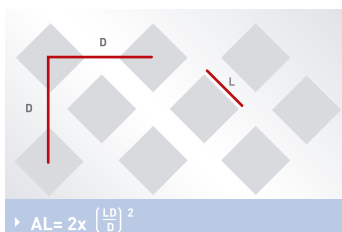
Una extensa variedad de perforaciones, redondas, cuadradas, oblongas, decorativas, y otras fabricadas sobre pedido, ya sea vía matricería existente de nuestras prensas de perforado, o bien sobre pedido gracias a tecnología que nos permite realizar perforaciones acorde a planos provistos por nuestros clientes, sumado a la variedad de materiales y espesores pasibles de ser procesados por nuestra maquinaria, arroja una cantidad de modelos de productos que no puede ser contenido y mostrado en el presente catálogo, el cual es una suerte de guía solo a efecto orientativo conteniendo los productos en stock permanente.

DISPOSICION DE LAS PERFORACIONES Y CALCULOS DE AREAS LIBRES

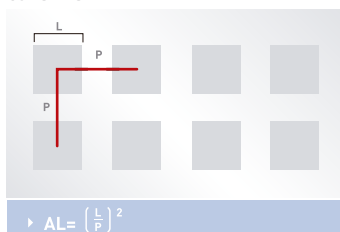
REDONDA TRESBOLILLO 60°



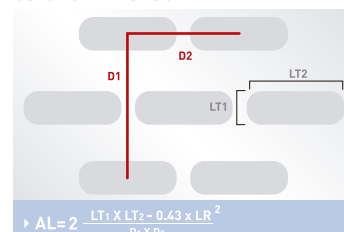
CUADRADAS EN DIAGONAL EN FILA



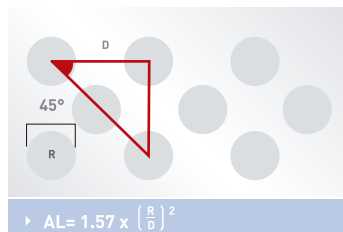
CUADRA EN FILA



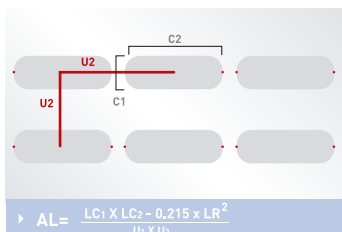
OBLONGA TRABADO



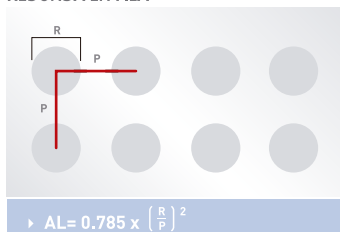
REDONDA TRESBOLILLO 45°



OBLONGA PARALELA



REDONDA EN FILA



IDENTIFICACION

AL: AREA LIBRE	L: LADO
R: REDONDO	
D: DISTANCIA	LR: LADO REDONDO
P: PASO	LT: LADO TAJO

DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO DE CHAPA PERFORADA A TAJO

T: Tajo

F o T: en fila o trabado

A o L paralelo al ancho o paralelo al largo (de la chapa)

O o R: Oblongo o Recto

Dimensión en mm. del tajo (lado largo * altura)

E: espesor

P: paso entre centros

Ejemplo: TFAR-20*4-14-30*8

Se lee: Tajo en fila al ancho puntas rectas de 20*4 en espesor 2 mm. paso 30*8

DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO DE CHAPA PERFORADA REDONDA Y CUADRA

Primer posición del código: Tipo de perforación: R=redondo C=cuadrado.

Segunda posición: Tamaño de la perforación.

Tercer posición: Espesor de chapa en calibre (20=0,9 mm.)

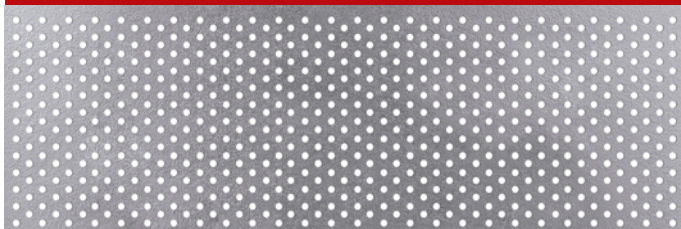
Ejemplo: R/10/18

Se lee: Chapa perforación redonda, diámetro de perforación 10 mm. y espesor de chapa, calibre 18 = 1,25 mm.



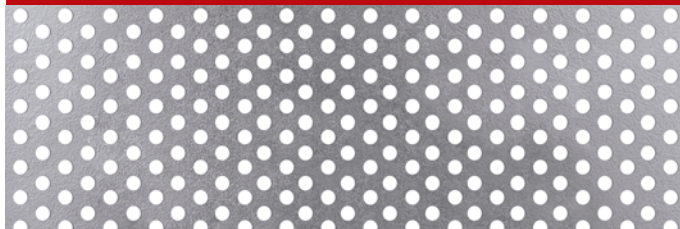
CHAPA PERFORADA

► REDONDA 1.00 mm



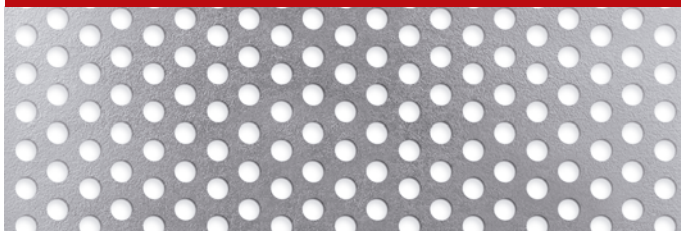
DIMENSION PERFORACION 1.00 MM
E/C: 2.00 MM | AREA LIBRE: 23 %
CALIBRE: 24 | 22 | 20

► REDONDA 2.00 mm



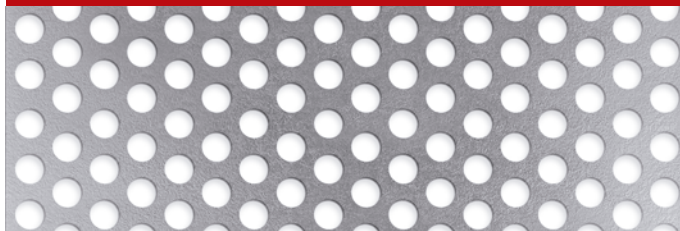
DIMENSION PERFORACION 2.00 MM
E/C: 4.00 MM | AREA LIBRE: 23 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14

► REDONDA 3.00 mm



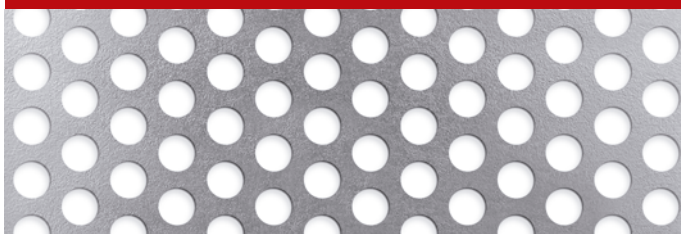
DIMENSION PERFORACION 3.00 MM
E/C: 5.00 MM | AREA LIBRE: 33 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 10

► REDONDA 4.00 mm



DIMENSION PERFORACION 4.00 MM
E/C: 6.00 MM | AREA LIBRE: 40 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 10

► REDONDA 5.00 mm



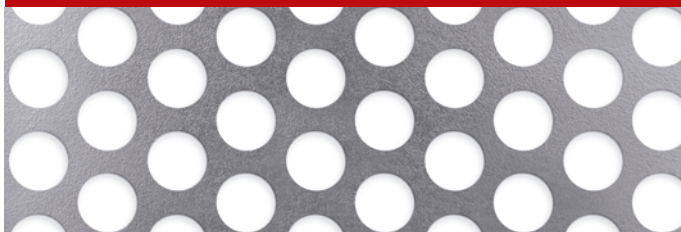
DIMENSION PERFORACION 5.00 MM
E/C: 7.00 MM | AREA LIBRE: 46 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 10

► REDONDA 6.00 mm



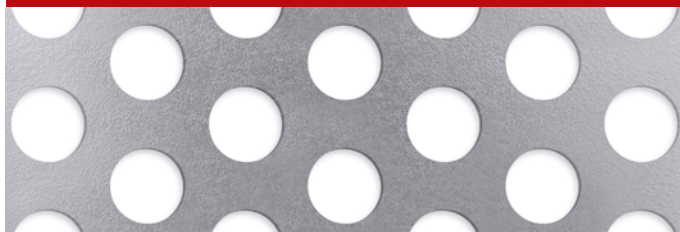
DIMENSION PERFORACION 6.00 MM
E/C: 8.00 MM | AREA LIBRE: 51 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 10

► REDONDA 8.00 mm



DIMENSION PERFORACION 8.00 MM
E/C: 11.00 MM | AREA LIBRE: 48 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 10

► REDONDA 10.00mm



DIMENSION DE PERFORACION: 10.00 MM
ENTRE CENTRO: 14 MM
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 10



CHAPA PERFORADA

► REDONDA 12.00mm



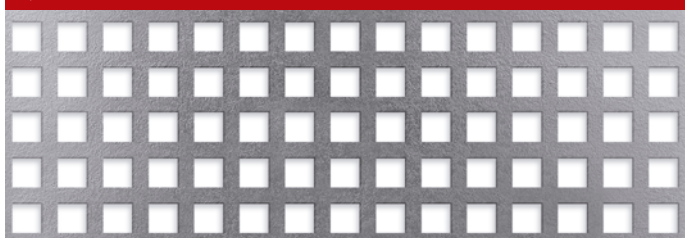
DIMENSION DE PERFORACION: 12.00 MM
ENTRE CENTRO: 17 MM
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14

► REDONDA 20.00mm



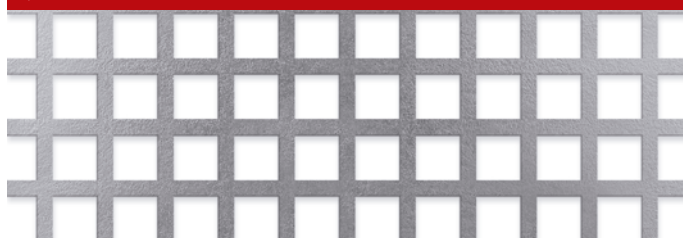
DIMENSION DE PERFORACION: 20.00 MM
ENTRE CENTRO: 30 MM
CALIBRE: 18 | 16

► CUADRADA 4.00 mm



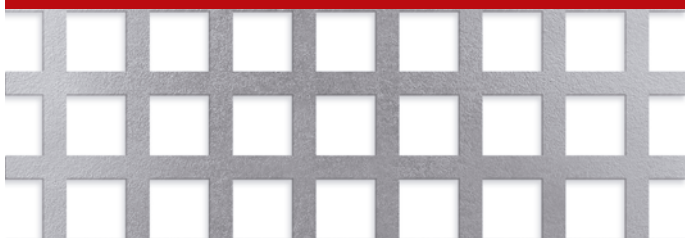
DIMENSION PERFORACION LADO 4.00 MM
E/C: 6.00 MM | AREA LIBRE: 60 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16 | 14

► CUADRADA 6.00 mm



DIMENSION PERFORACION LADO 6.00 MM
E/C: 8.00 MM | AREA LIBRE: 75 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► CUADRADA 8.00 mm



DIMENSION PERFORACION LADO 8.00 MM
E/C: 11.00 MM | AREA LIBRE: 73 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18 | 16

► CUADRADA 10.00 mm



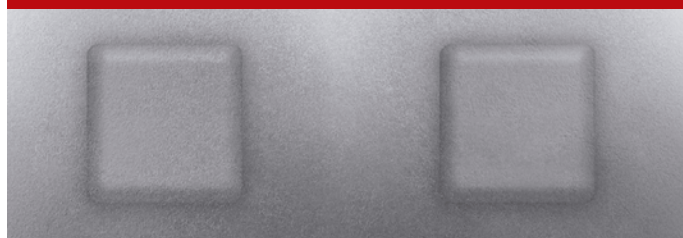
DIMENSION PERFORACION LADO 10.00 MM
E/C: 13.00 MM | AREA LIBRE: 77 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► CUADRADA 20.00 mm



DIMENSION PERFORACION LADO 20.00 MM
E/C: 25.00 MM | AREA LIBRE: 80 %
CALIBRE: 20 | 18 | 16 | 14

► ESTAMPADO CUADRADO EN FILA



DIMENSION ESTAMPADO LADO 20.00 MM
E/C: 50.00 MM | AREA LIBRE: 0 %
CALIBRE: 20 | 18 | 16



CHAPA PERFORADA

► ESTAMPADO REDONDO EN FILA



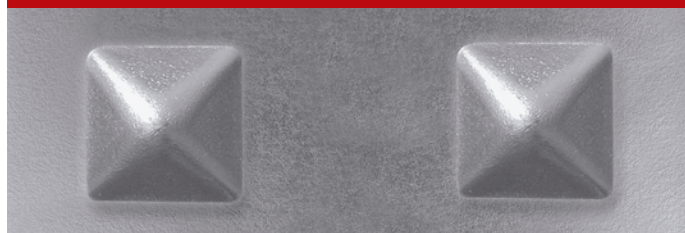
DIMENSION ESTAMPADO DIAMETRO 20.00 MM
E/C: 50.00 MM | AREA LIBRE: 0 %
CALIBRE: 20 | 18 | 16

► ESTAMPADO BASTON TRABADO



DIMENSION ESTAMPADO LADO 27.00 * 6.00 MM
E/C: 40.00 MM | AIRE LIBRE: 0%
CALIBRE: 18 | 16

► ESTAMPADO DIAMANTE EN FILA



DIMENSION ESTAMPADO LADO 20.00 MM
E/C: 50.00 MM | AREA LIBRE: 0 %
CALIBRE: 18 | 16 | 14

► DECORATIVA TREBOL CHICO



DIMENSION PERFORACION LADO 5.00 MM
E/C: 8.5 MM | AREA LIBRE: 59 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► DECORATIVA TREBOL



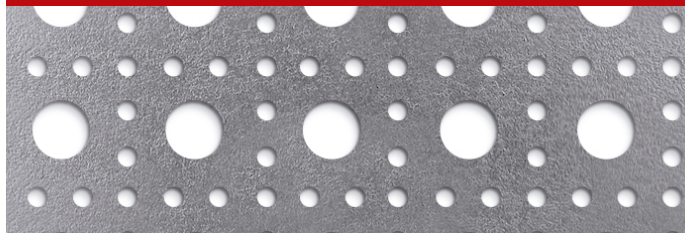
DIMENSION PERFORACION LADO 7.00 MM
E/C: 12.00 MM | AREA LIBRE: 64 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► DECORATIVA TREBOL COMBINADO



DIMENSION PERFORACION LADO 7.00 MM
DIMENSION PERFORACION REDONDO 5.00 MM
E/C: 12.00 MM | AREA LIBRE: 73 % | CALIBRE: 22 | 20 | 18

► DECORATIVA ESTERILLA

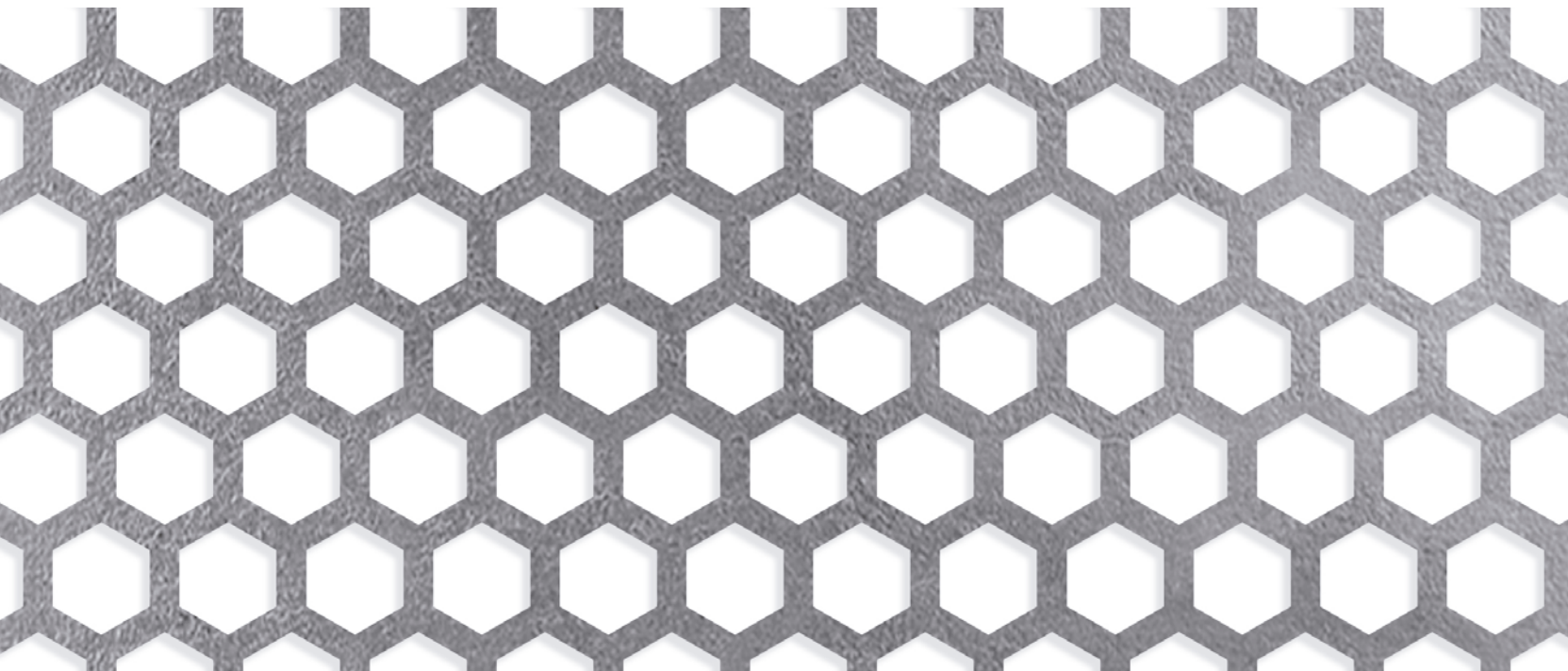


DIMENSION PERFORACION REDONDO GRANDE: 8.00 MM
DIMENSION PERFORACION REDONDO CHICO: 2.00 MM
E/C: 17.00 MM | AREA LIBRE: 51 % | CALIBRE: 22 | 20 | 18

► DECORATIVA ROMBO

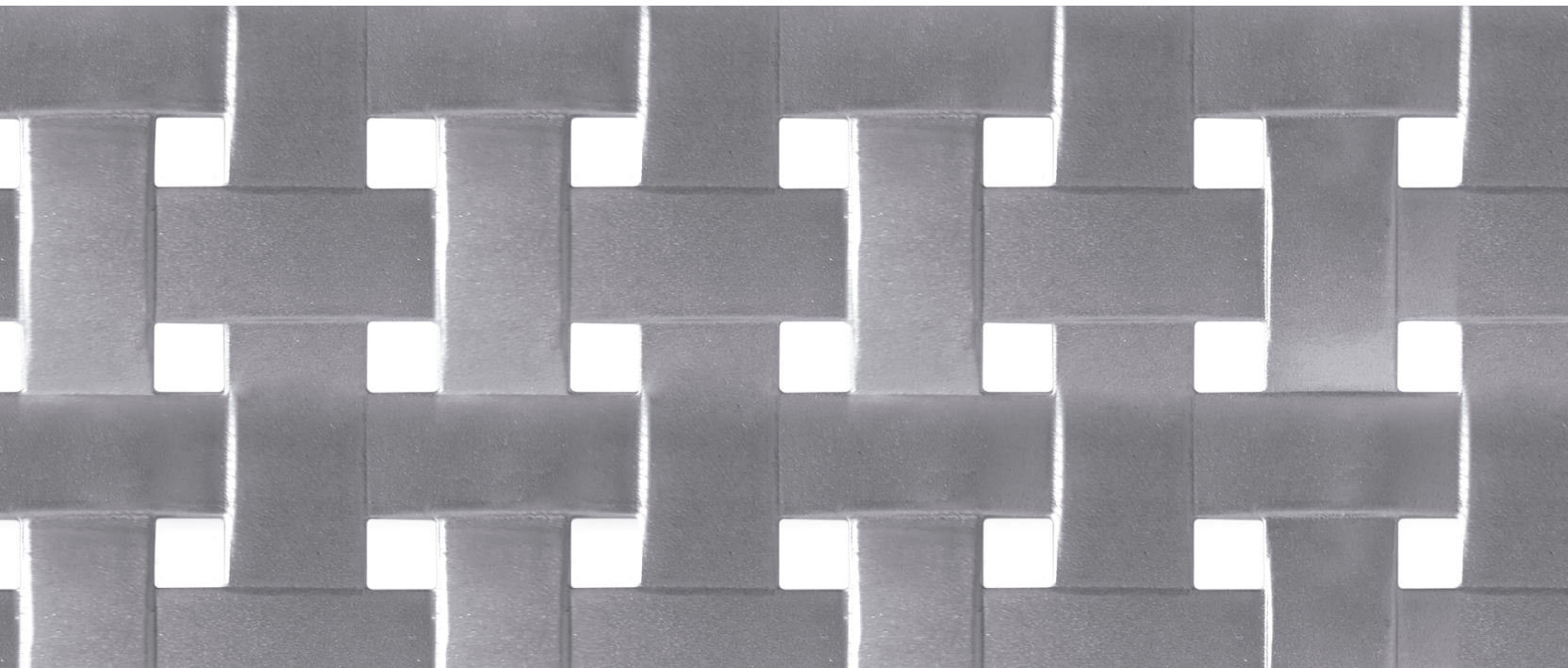


DIMENSIONES DE PERFORACION
DIAGONAL MAYOR: 15.00 MM | DIAGONAL MENOR: 8.00 MM
E/C: 25.00 MM | AREA LIBRE: 40 % | CALIBRE: 22 | 20



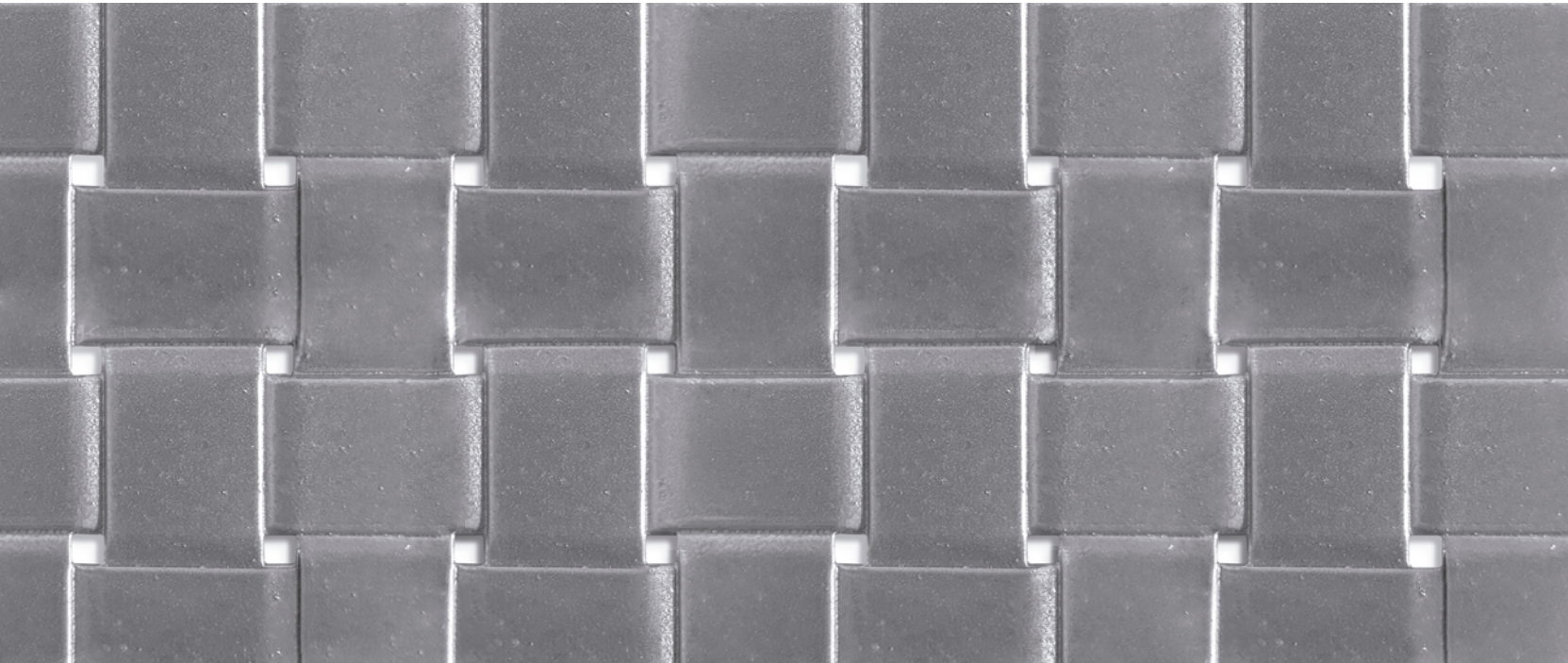
DECORATIVA HEXAGONO

DIMENSION PERFORACION DIAMETRO 15.00 MM
ENTRE CENTRO: 17.00 MM | AREA LIBRE: 40%
CALIBRE: 22 | 20



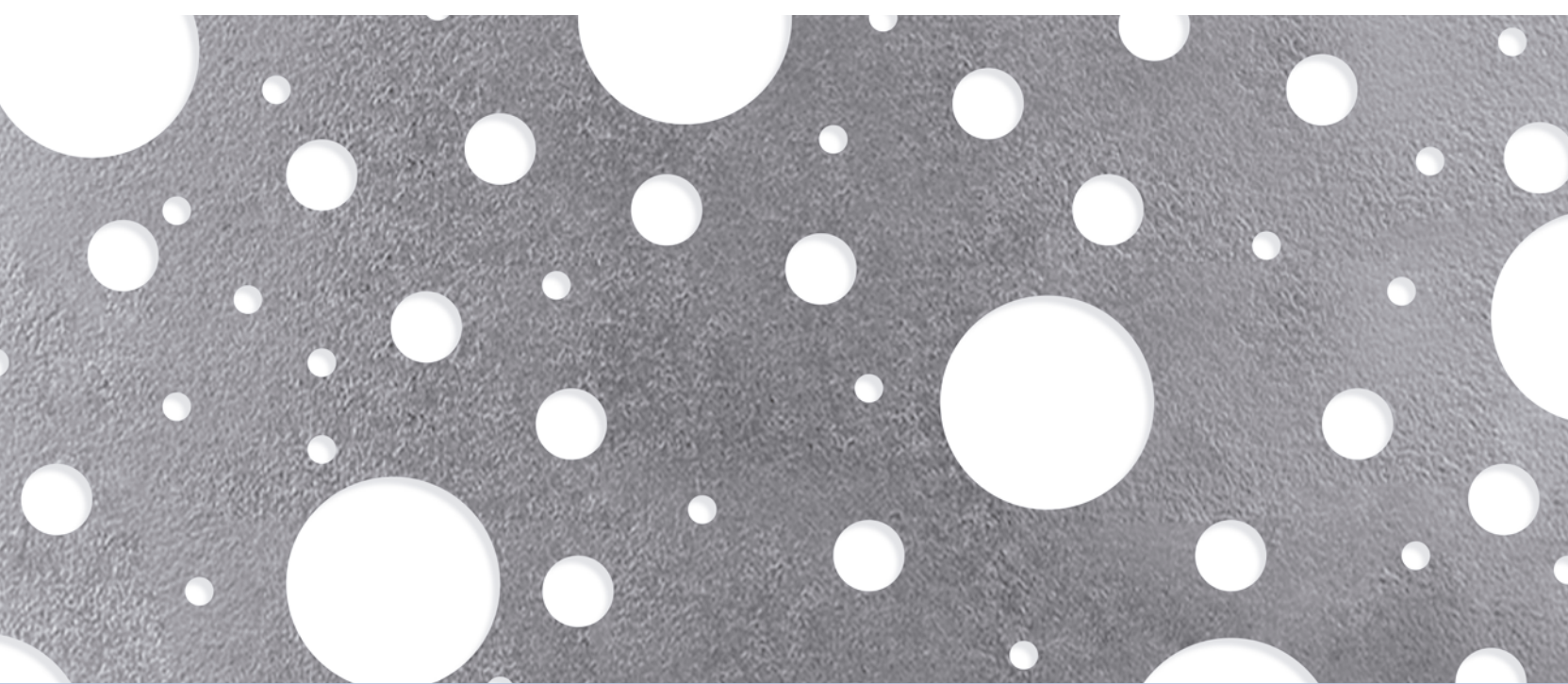
DECORATIVA TRENZZA

DIMENSION PERFORACION DIAMETRO 10.00 MM
ENTRE CENTRO: 30.00 MM | AREA LIBRE: 11%
CALIBRE: 20 | 18



DECORATIVA LAZZO

DIMENSION PERFORACION: CUADRADO 4.00 MM
ENTRE CENTRO: 24.00 MM | AREA LIBRE: 3%
CALIBRE: 20 | 18



DECORATIVA COSMOS

DIMENSION PERFORACION: 30.00 MM / 10.00 MM / 4.00 MM
AREA LIBRE: 16%
CALIBRE: 20 | 18



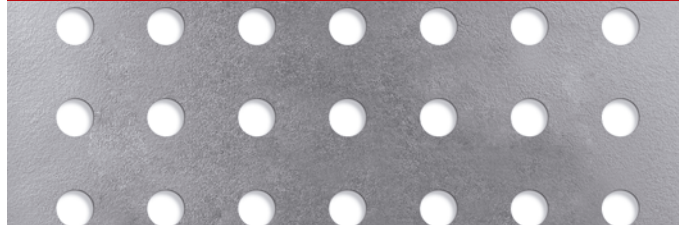
CHAPA PERFORADA

► TAJO 4x20



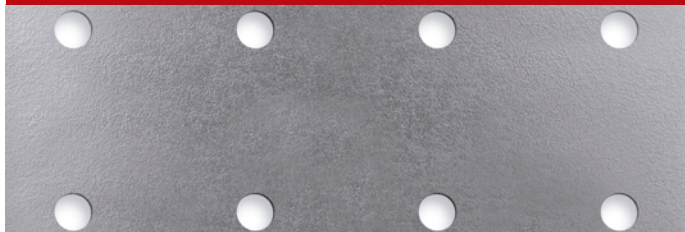
DIMENSION DE PERFORACION: 4.00 x 20.00 MM
E/C: 8 x 24 MM | AREA LIBRE: 42%
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► REDONDO CINCO EN FILA



DIMENSION DE PERFORACION: 5.00 MM
E/C: 12 MM | AREA LIBRE: 14%
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► REDONDO TRIPLE SALTO EN FILA



DIMENSION PERFORACION 5.00 MM
E/C: 24.00 MM | AREA LIBRE: 3 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18

► REDONDO DOBLE SALTO TRABADO

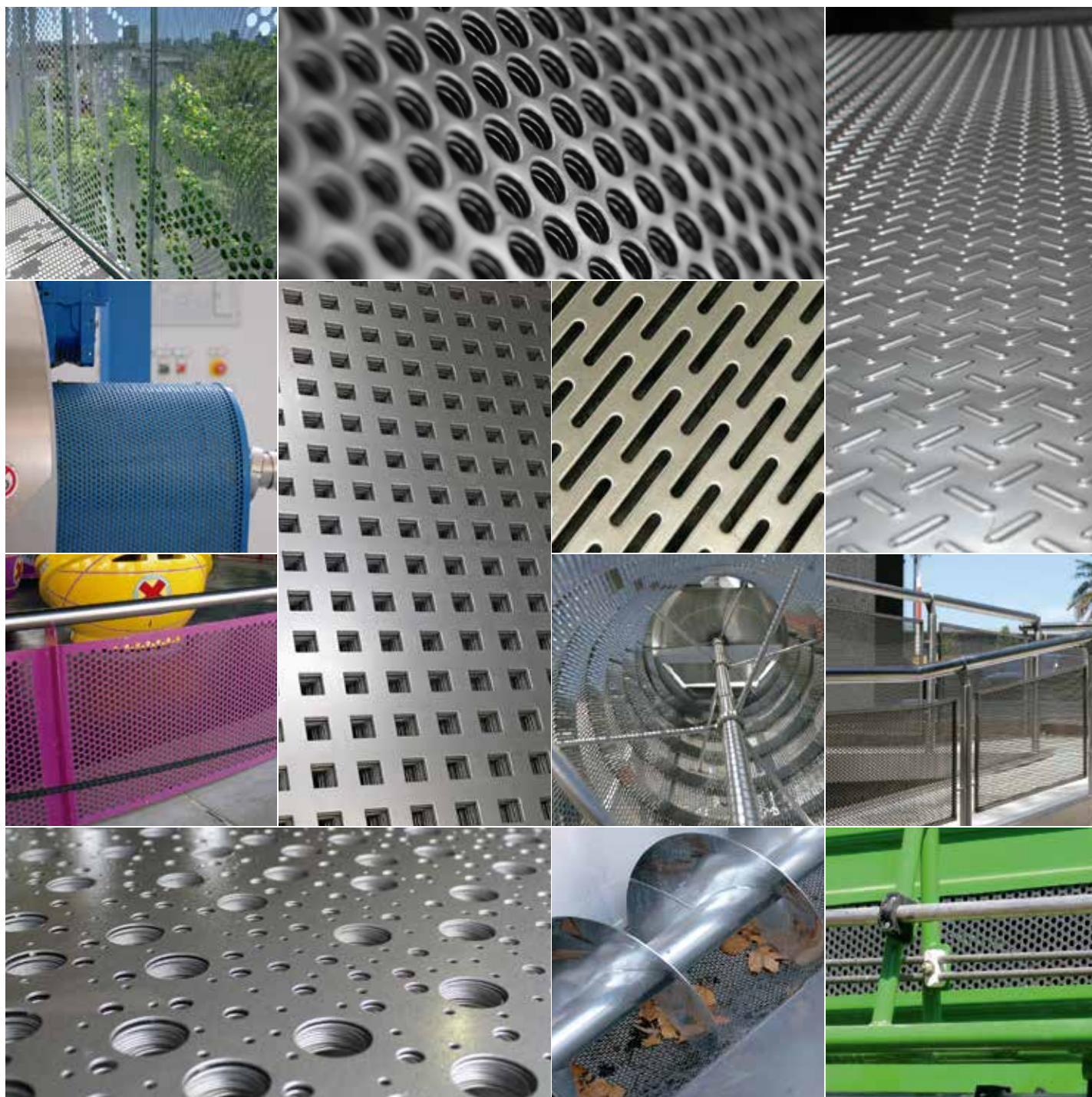


DIMENSION PERFORACION 5.00 MM
E/C: 12.00 MM | AREA LIBRE: 7 %
CALIBRE: 22 | 20 | 18





PERFORACIONES PARA USOS INDUSTRIALES Y DECORATIVOS



CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES REDONDAS ESTANDAR

TRABADO DISPOSICION 60 GRADOS

● Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	▶ CALIBRES BWG / ESPESOR MM.													
			24 0.56	22 ▶ 0.71 ▶	20 0.89	1 1	18 1.25	1.5 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75	1/4 6.35
● 0,75	1,8	16	●	●	●											
● 1	2	23	●	●	●	●										
● 1,25	2,25	28	●	●	●											
● 1,5	3	23	●	●	●	●	●	●								
● 1,75	3,2	27	●	●	●	●	●									
● 2	4	23	●	●	●	●	●	●	●	●						
● 2,25	4	29	●	●	●	●	●	●	●							
● 2,5	4	35	●	●	●	●	●	●	●							
● 2,75	4	43	●	●	●	●	●	●	●							
● 3	5	33		●	●	●	●	●	●	●						
● 3	6	23								●	●	●	●			
● 3,25	5	38		●	●	●	●	●	●	●						
● 3,5	5	44		●	●	●	●	●								
● 3,5	6	31		●	●	●	●	●								
● 3,75	6	35		●	●	●	●	●	●							
● 4	6	40		●	●	●	●	●	●	●						
● 4	7	29									●	●	●			
● 4,25	6	46		●	●	●	●	●	●							
● 4,5	6	51		●	●	●	●	●	●							
● 4,75	6	57		●	●	●	●	●	●							
● 5	7	46		●	●	●	●	●	●	●						
● 5	8	35								●	●	●	●			
● 5,25	7	51		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 5,5	7	56		●	●	●	●	●	●	●		●	●			
● 5,75	7	61		●	●	●	●	●	●			●	●			
● 6	8	51		●	●	●	●	●	●	●						
● 6	9	40		●	●	●	●	●			●	●	●			
● 6	10	33												●	●	



CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES REDONDAS ESTANDAR TRABADO DISPOSICION 60 GRADOS

- Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	CALIBRES BWG / ESPESOR MM.													
			24 0.56	22 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	15 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75	1/4 6.35
● 6,5	16	15		●	●	●	●	●								
● 7	10	44								●	●	●	●			
● 7	9	55		●	●	●	●	●	●							
● 8	11	48		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 8	13	34										●	●	●		
● 8	15	26										●	●	●	●	●
● 9	12	51		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 9	14	37		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	14	46		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	16	35										●	●	●	●	●
● 11	16	43		●	●	●	●	●	●							
● 12	17	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
● 12	18	40												●	●	●
● 13	18	47			●	●	●	●	●							
● 14	18	55			●	●	●	●	●							
● 15	18	63			●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 16	20	58			●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 18	27	40				●	●	●	●							
● 20	27	50				●	●	●	●	●	●	●	●			
● 22	28	56				●	●	●	●							
● 25	34	49				●	●	●	●	●	●	●	●			
● 28	35	58				●	●	●	●							
● 50	62	59				●	●	●	●	●		●	●			

CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES ESTANDAR REDONDAS EN FILA

● ■ Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	▶ CALIBRES BWG / ESPESOR MM.													
			24 0.56	22 ▶ 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	1.5 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75	1/4 6.35
● 2	7	20	●	●	●	●	●	●	●							
● 3	9	28		●	●	●	●	●	●	●						
● 3	10	20								●	●	●	●			
● 4	10	35		●	●	●	●	●	●	●						
● 4	12	26									●	●	●			
● 5	12	40		●	●	●	●	●	●	●						
● 5	14	31								●	●	●	●			
● 6	14	44		●	●	●	●	●	●	●						
● 8	19	42		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 8	22	30											●	●		
● 8	26	22										●	●	●	●	●
● 9	21	44		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	24	40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	28	31			●							●	●	●	●	●
● 11	28	37		●	●	●	●	●	●							
● 12	29	39		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

CHAPA PERFORADA ESTANDAR CUADRADA EN FILA

■ 4	6	44		■	■	■	■	■	■							
■ 6	8	56		■	■	■	■									
■ 8	11	53		■	■	■	■	■	■							
■ 10	13	59		■	■	■	■									
■ 10	15	44		■	■	■	■	■	■	■						
■ 10	20	25		■	■	■	■	■	■	■						
■ 20	25	64			■	■	■	■	■	■						
■ 20	40	25			■	■	■	■	■	■						
■ 20	60	11			■	■	■	■	■	■						
■ 30	35	73			■	■	■	■	■	■						



CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES ESTANDAR CUADRADA EN FILA

■ Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	CALIBRES BWG / ESPESOR MM.													
			24 0.56	22 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	15 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75	1/4 6.35
■ 30	50	36	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■ 30	70	18	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■ 40	50	64	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■ 50	70	51	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

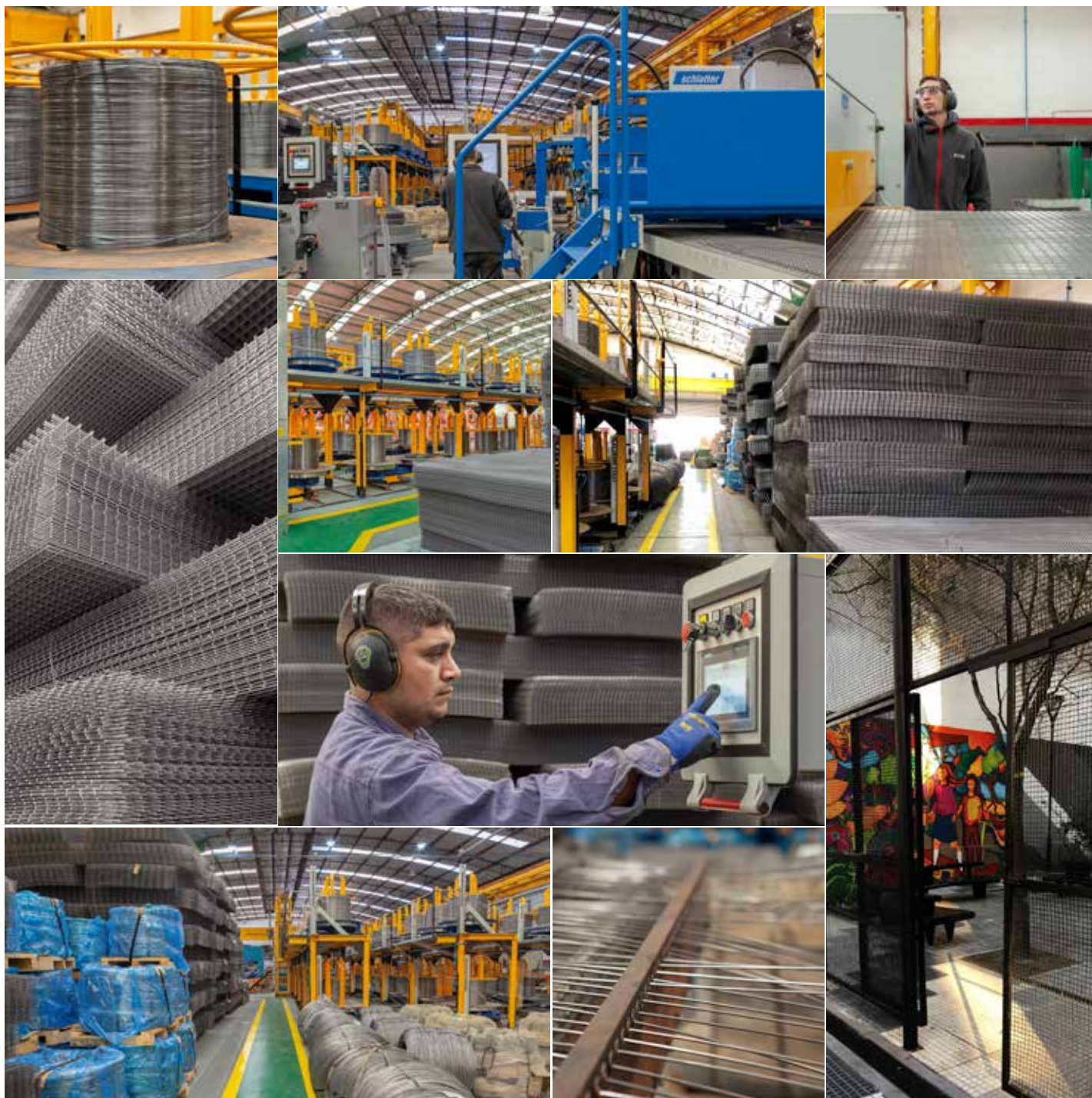
CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES MODELOS DECORATIVOS Y ESTAMPADOS

● Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

MODELO DECORATIVO	AREA LIBRE	CALIBRES BWG / ESPESOR MM.													
		24 0.56	22 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	15 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0		
✦ TREBOL CHICO	59	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
✦ TREBOL	64	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
● ✦ ● TREBOL COMBINADO CON REDONDO	73	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
● ● ESTERILLA	51	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
✦ TREBOL GRANDE	46	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
◆ ROMBO	40	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
● HEXAGONO	40	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
● ● REDONDO DOBLE SALTO FILA	14	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
● ● REDONDO DOBLE SALTO TRABADO	7	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
● ● REDONDO TRIPLE SALTO FILA	3	■	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■ ESTAMPADO CUADRADO 20	NO POSEE	■	■	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■
● ESTAMPADO REDONDO 20	NO POSEE	■	■	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■
✦ ESTAMPADO BASTON 27	NO POSEE	■	■	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■
◆ ESTAMPADO DIAMANTE 20	NO POSEE	■	■	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■



MALLAS ELECTROSOLDADAS

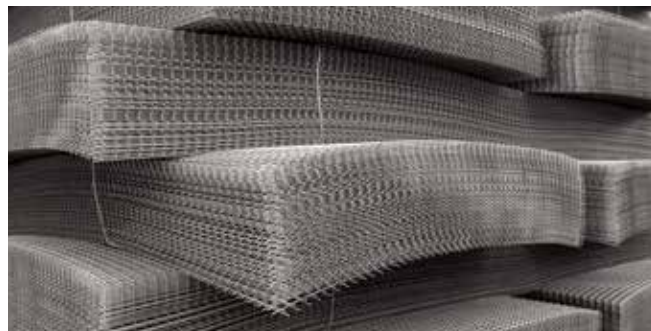




MALLAS ELECTROSOLDADAS

CARACTERISTICAS GENERALES

La malla electrosoldada es un producto que surge de la soldadura de alambres transversales. Nuestra nueva línea de producción, garantiza la calidad y planaridad de las hojas. Este producto suele utilizarse en la herrería y cerramientos en general, contando con la ventaja de mayor seguridad que la malla romboidal tejida. De extensa utilización, en protecciones, rejas, jaulas, barandas, etc.



LISTADO DE PRODUCTOS FABRICADOS DE MALLAS ELECTROSOLDADAS

PRODUCTO	CARACTERISTICAS DE LA MALLA			DIMENSIONES	
CÓDIGO	TRAMA MM	Ø ALAMBRE MM	TERMINACIÓN	ANCHO MM.	LARGO MM.
25/25 x 2,60	25x25	2,60	NEGRA	1200	3000
25/25 x 2,60	25x25	2,60	GALVANIZADA	1200	3000
25/25 x 2,60	25x25	2,60	NEGRA	1500	3000
25/38 x 2,60	25x38	2,60	NEGRA	1200	3000
50/30 x 2,60	50x30	2,60	NEGRA	1200	3000
50/50 x 2,60	50x50	2,60	NEGRA	1200	3000
50/50 x 2,60	50x50	2,60	NEGRA	1500	3000
50/50 x 2,60	50X50	2,60	GALVANIZADA	1200	3000
50/50 x 3,00	50x50	3,00	NEGRA	1200	3000
100/100 x 3,00	100x100	3,00	NEGRA	1200	3000

▮ PEDIDOS MÍNIMOS DE 50 HOJAS POR MEDIDA.

▮ TOLERANCIA EN PESO +/- 5%, TOLERANCIA DE ALAMBRE +/-5%, TOLERANCIA EN MEDIDAS +/-5%



PERFILES DE TERMINACION

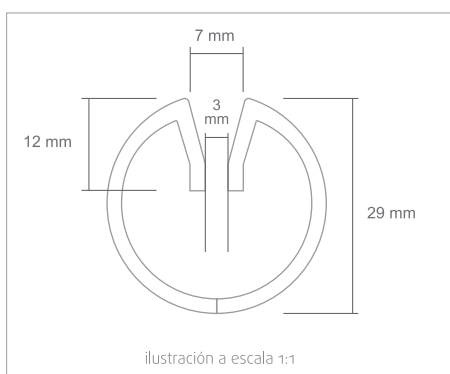


SOLUCIONES PARA TERMINACION Y SEGURIDAD

En línea con nuestra política de constante evolución e innovación, lanzamos una nueva línea de productos, Soluciones para terminación. Lanzamos dos productos de una nueva línea que apunta a brindar soluciones a la utilización tanto de nuestro metal desplegado como de chapa perforada. Ambos perfiles se producen atendiendo los espesores totales de nuestro productos orientados a las protecciones y cierres perimetrales. Estos perfiles brindan una opción a las terminaciones tradicionales que hasta el momento ofrecían tanto el metal desplegado como la chapa perforada, dando mejoras estéticas y funcionales a nuestros productos.

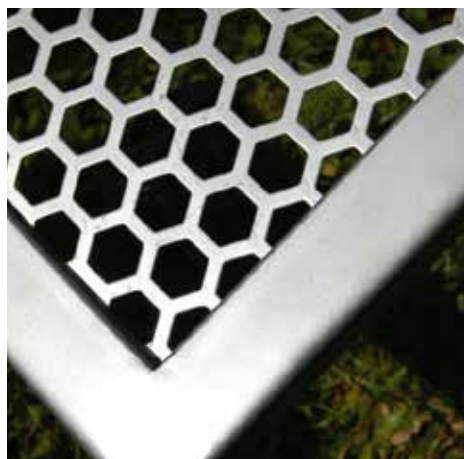
PERFIL REDONDO SOLUCIONES ETC

Perfil Diseñado para su aplicación en Metales Desplegados, especiales para aplicaciones de marcos, puertas, rejas y un sin fin de usos acompañando a metales desplegados.



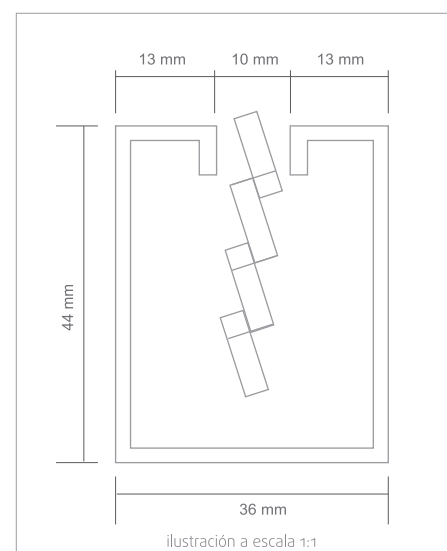
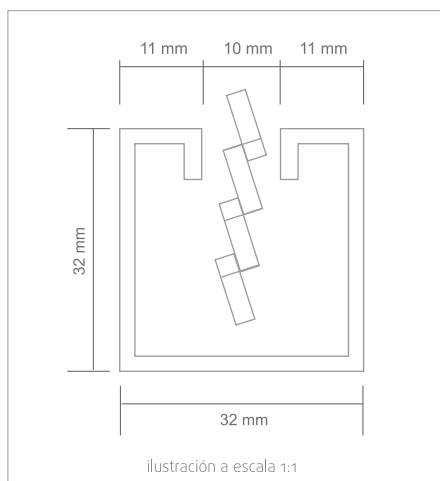
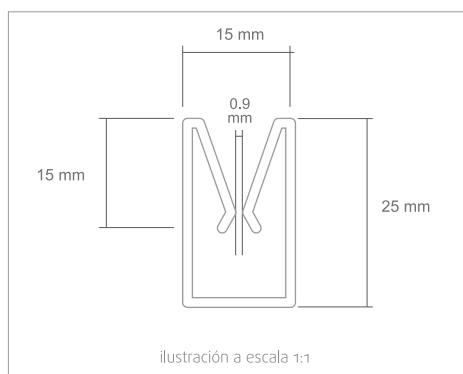


PERFILES DE TERMINACION



PERFIL RECTANGULAR SOLUCIONES ETC

Perfil diseñado para su aplicación en Chapa Perforada y Metal desplegado, una solución práctica y económica para dar terminación a barandas, marcos, cerramientos y puertas, dando además una terminación estética desde ambas vistas (exterior e interior).



APLICACIONES DE PERFILES DE TERMINACION Y SEGURIDAD

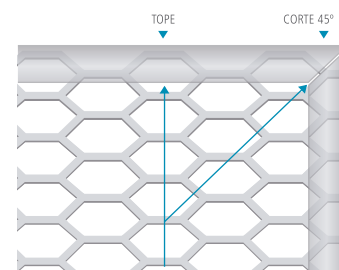


SE COLOCA LA CHAPA PERFORADA HASTA QUE TOQUE EL EXTREMO INTERIOR DEL PERFIL



SE COLOCA EL METAL DESPLEGADO HASTA QUE TOQUE EL EXTREMO INTERIOR DEL PERFIL

ENCUADRE Y ANGULOS DE PERFILES





CIERRES PERIMETRALES DE SEGURIDAD



SISTEMA DIRECTO



SISTEMA ENMARCADO

En pos de cumplir con nuestro compromiso de aportar soluciones y novedades, y como resultado de nuestra investigación y desarrollo, lanzamos al mercado el sistema CPS. Este nuevo producto está orientado a dar soluciones seguras y sólidas a cierres perimetrales, tanto de interior como de exterior y con amplias posibilidades de adaptación. Es sin lugar a dudas, un sistema muy práctico en su montaje, ya que no requiere soldaduras y con una sola herramienta puede montarse por completo, incluyendo las puertas de acceso. CPS provee una solución sustancialmente más segura y una mejor relación costo beneficio que otras soluciones metálicas alternativas.

www.sistemacps.com.ar

SISTEMA DIRECTO

Compuesto por perfiles, 3 tipos de accesorios de vinculación y paneles de metal desplegado ETC. Estos elementos se combinan entre sí para lograr una amplia variedad de opciones.

Los modelos recomendables para el sistema directo, son el SEVILLA, Granada, Florencia, 1520-30-30, 500-30-30 y 900-30-45 (en acero al carbono SAE 1010), cada modelo le otorga distinta permeabilidad visual y aspecto estético, pero todos mantienen la característica de ser una pieza única, de alta resistencia y confiabilidad. Consultar catálogos técnicos de ETC (www.etc.com.ar) por otros modelos de metal desplegado aplicables al sistema.

Opcional bajo pedido modelos fabricados en chapa galvanizada de origen, prolongando la durabilidad de los tratamientos superficiales de pintura y bajando el costo de mantenimiento.

ELEMENTOS DEL SISTEMA



CPS OMEGA 40x80

CPS OMEGA 40x40

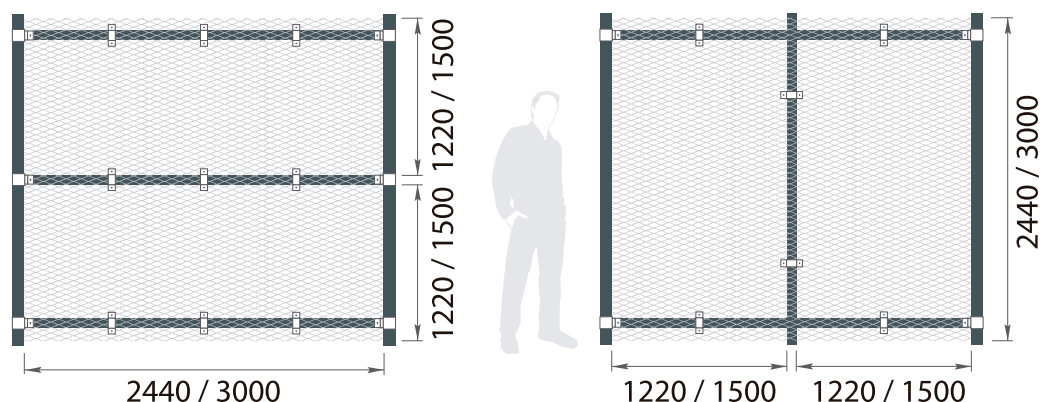


CPS CRUCETA



CIERRES PERIMETRALES DE SEGURIDAD

SUGERENCIAS DE MODULACIONES



Datos técnicos:

Las columnas del sistema son perfiles galvanizados de origen 40*80mm fabricados en 2,5mm de espesor y los soportes transversales perfiles de 40*40mm en el mismo espesor. Anclaje fabricados en acero galvanizado de origen de 2,5mm de espesor.

*Consultar por el suministro de tuercas de seguridad



*Para facilitar el anclaje, disponemos de perfiles 40*80mm, en 2440 y 3000mm de largo con su correspondiente platabanda perforada.

SISTEMA ENMARCADO

Consta de módulos terminados, enmarcados con perfiles de terminación y metal desplegado ETC, vinculados a postes estándares de 3", por elementos de anclaje exclusivos del sistema.

Los módulos enmarcados son de 1000*1000mm, 1000*2000mm y 1220*3000mm dependiendo del modelo seleccionado. Modelos sugeridos para el sistema, metal desplegado ETC 500-30-30, Granada, Perugia 900-30-45 (en acero al carbono SAE 1010).

Opcional bajo pedido módulos íntegramente fabricados en chapa galvanizada de origen (perfiles y metal desplegado galvanizado de origen), prolongando la durabilidad de los tratamientos superficiales de pintura y bajando el costo de mantenimiento.

ELEMENTOS DEL SISTEMA



CPS VINCULACION PANEL-POSTE

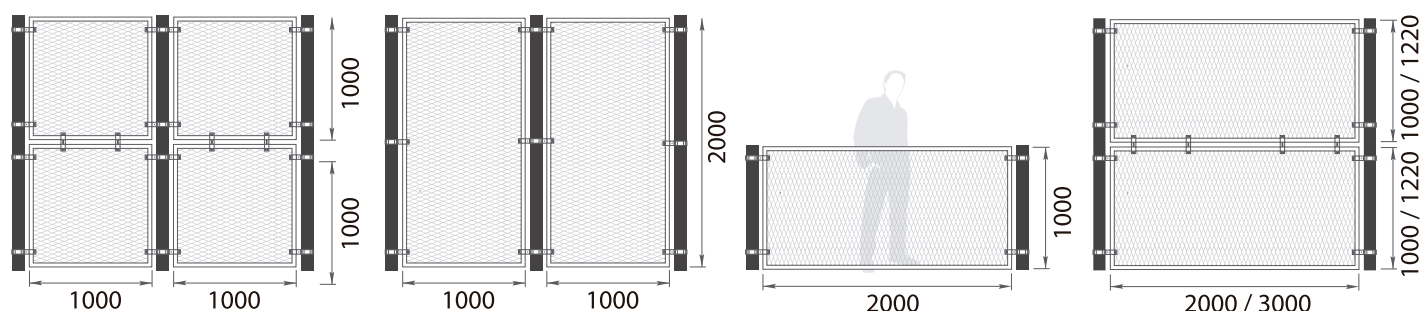
CPS VINCULACION PANELES





CIERRES PERIMETRALES DE SEGURIDAD

SUGERENCIAS DE MODULACIONES



DATOS TÉCNICOS

Perfiles de terminación ETC, fabricados en acero al carbono SAE 1010 / galvanizado de origen en espesor 1,25mm de 27mm de diámetro. Anclajes fabricados en acero galvanizado de origen de 2,5mm de espesor.

*Consultar por el suministro de tuercas de seguridad



*Para facilitar el anclaje, disponemos de postes de 3", en 2440 y 3000mm de largo con su correspondiente platabanda perforada.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS

SEGURO

- Al tratarse de una pieza única, para atravesarlo es necesario herramientas especiales. El metal desplegado es disuasivo, ya que retarda el acceso.

RESISTENTE

- Los sistemas contienen metal desplegado ETC. Los convierte en una pieza única y durable.

MEJORA LOS TIEMPOS DE REACCIÓN

- Tiene la capacidad de disuadir y retardar el acceso de intrusos, mejorando los tiempos de detección.

FÁCILES DE ARMAR

- No hacen falta conocimientos específicos para su instalación.

ESTABLE

- Al ser rígido evita que los sistemas de monitoreo se disparen por error.

ESTÉTICO

- Permite utilizar distinta densidad de metal desplegado y aplicación de color. También permite regular la permeabilidad visual.

ECONÓMICO

- No es necesario contratar especialistas para instalarlas. No se necesita acceso a electricidad, ni trabajo adicional en taller.

LIBRE DE SOLDADURA

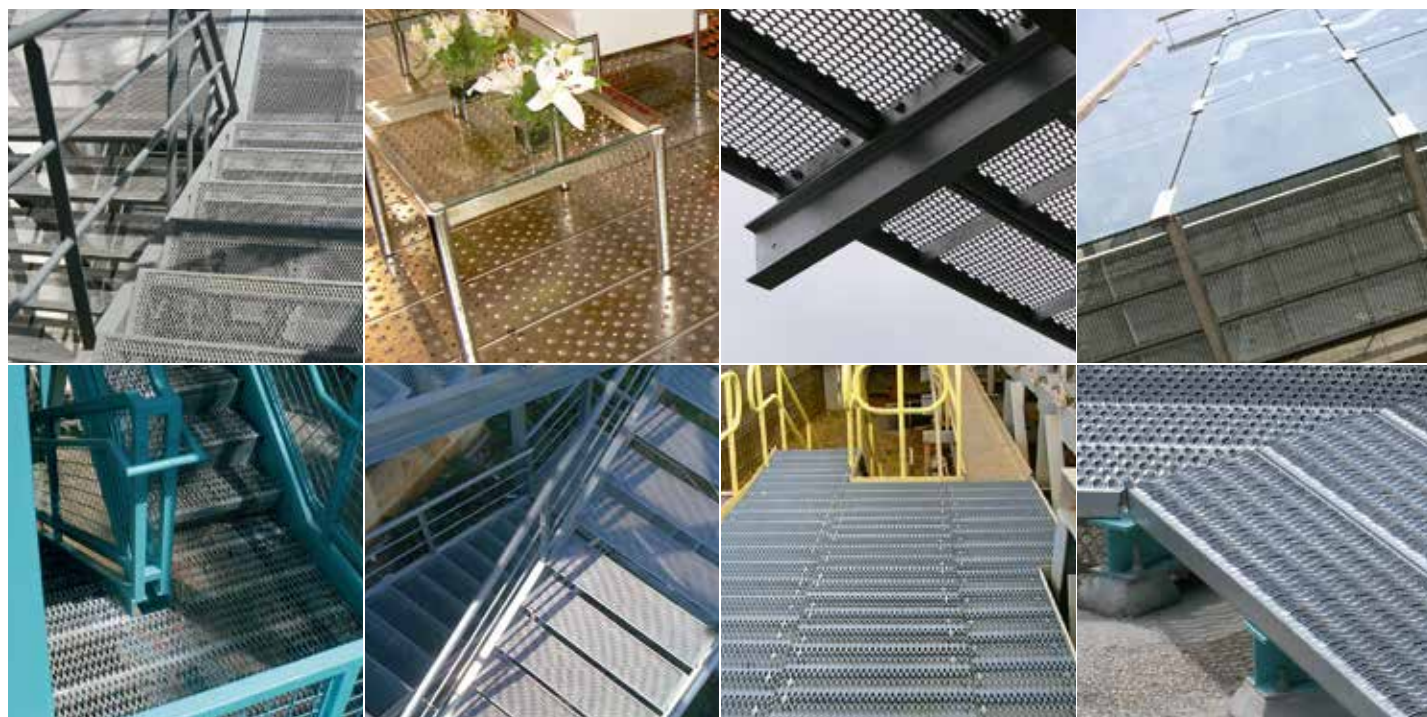
- Permite que sea instalada con superficies tratadas (galvanizado, pintura, etc)

FÁCILES DE MANTENER

- Dependiendo de la instalación, permite desarmarlo para su mantenimiento o pintura y volver a montarlo.



SOLUCIONES PARA PISOS, ESCALERAS Y PASARELAS



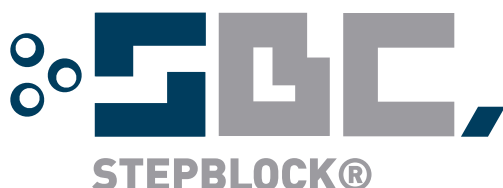
SOLUCIONES PARA PISOS Y PASARELAS

ETC S.A. diseñó y desarrolló cuatro productos orientados específicamente a brindar soluciones de montaje en escaleras y plataformas metálicas. En concreto, se pensó en ofrecer productos competitivos, debidamente probados (fueron mecánicamente probados en el INTI) y contemplando los más altos estándares de seguridad.

Cada uno cubre distintas necesidades, desde soluciones arquitectónicas y pensadas no solo en lo estructural pero también en lo estético y decorativo, para ser utilizados en ámbitos comerciales o de vivienda, pasando por productos de uso más industrial, hasta productos de alta seguridad para ser aplicados en áreas donde agentes como el hielo, la nieve, fluidos o simplemente barro conformen un riesgo para la circulación. Estos cinco productos son soluciones en sí, tanto en escaleras, descansos, pasarelas o cualquier área de circulación.



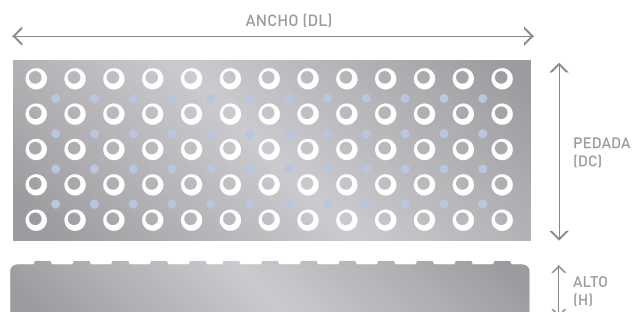
ESCALONES **STEPBLOCK®**



Escalón / Tablón Abocardado: Aplicable en las situaciones donde se requiere un alto grado de anti derrape, pero se necesitan texturas más suaves, no dentadas. Disponible en distintos tipos de agujeros y tamaños para acomodarse a los distintos requerimientos. Cuentan con perforaciones para drenar líquidos derramados y evitar accidentes.

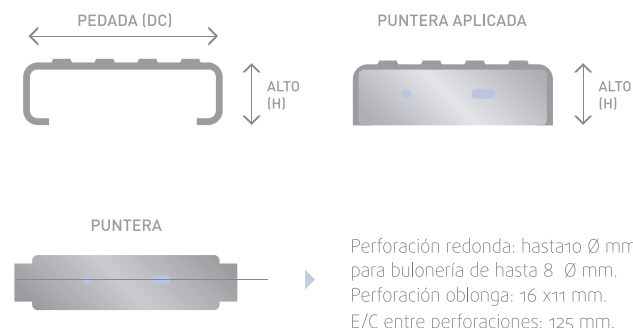
MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
STEPBLOCK®	1.6 mm.	750 mm.	30 mm.	250 mm.	3.81 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	1000 mm.	30 mm.	250 mm.	4.85 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	1500 mm.	30 mm.	250 mm.	6.22 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	3000 mm.	30 mm.	250 mm.	12.50 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	750 mm.	70 mm.	250 mm.	4.35 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	1000 mm.	70 mm.	250 mm.	5.55 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	1500 mm.	70 mm.	250 mm.	7.30 kg.
STEPBLOCK®	1.6 mm.	3000 mm.	70 mm.	250 mm.	14.50 kg.

VISTA SUPERIOR



Las perforaciones de las punteras están preparadas para bulonería de hasta 8 mm. de diámetro.
Medidas del producto STEPBLOCK® expresadas en milímetros

VISTA LATERAL





ESCALONES GRIPWALK®



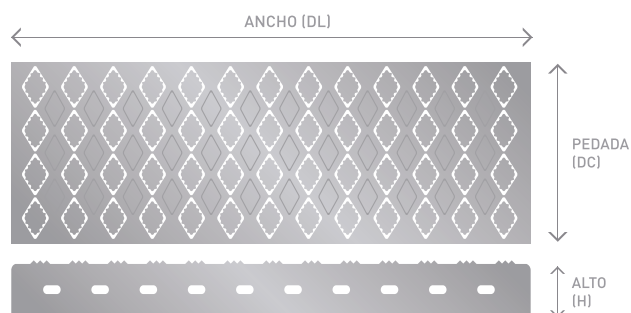
Nuestro nuevo producto **GRIPWALK®** está pensado y desarrollado para proveer una zona de tránsito y trabajo más segura, evitando deslizamiento de personas u objetos por su superficie aserrada. Este diseño es antideslizante en todas sus direcciones ya que cuenta con una superficie antiderrape ideal para interiores y exteriores en locaciones donde el barro, el hielo, la nieve, aceites y lubricantes pueden crear condiciones peligrosas de tránsito. Las aberturas son suficientemente pequeñas para atrapar los objetos peligrosos o herramientas que pudieran caerse por quien la transite.



FACILIDAD DE INSTALACION: una sola persona puede manipular e instalar las placas. Estas pueden vincularse entre ellas rápidamente por fijación de tornillos o soldado, permitiendo un ágil y rápido ensamblaje y desarme. Asimismo ETC S.A desarrolló las fijaciones especiales que permiten montar el producto y vincularlo a distintas estructuras de soporte sin necesidad de soldarlo, facilitando el montaje y desmontaje, evitando generar áreas donde el óxido pueda penetrar sobre todo cuando las superficies hayan sido tratadas con pinturas anticorrosivas o galvanizadas.

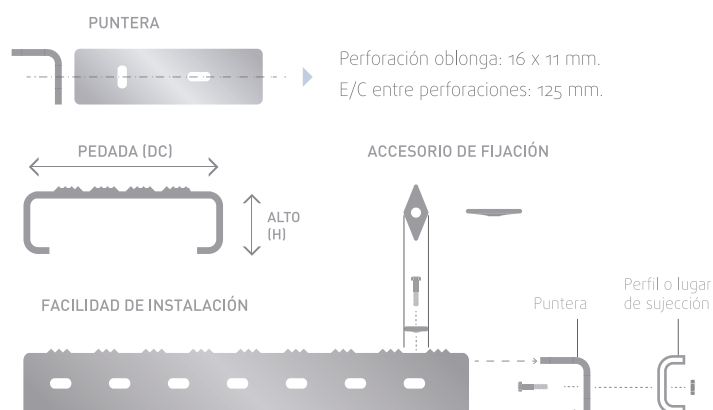
MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
GRIPWALK ®	1.6 mm.	750 mm.	30 mm.	250 mm.	3.81 kg.
GRIPWALK ®	1.6 mm.	1000 mm.	30 mm.	250 mm.	4.85 kg.
GRIPWALK ®	1.6 mm.	1500 mm.	30 mm.	250 mm.	6.22 kg.
GRIPWALK ®	1.6 mm.	3000 mm.	30 mm.	250 mm.	12.50 kg.

VISTA SUPERIOR



Las perforaciones de las punteras está preparadas para bulonería de 10 milímetros.
Medidas del producto GRIPWALK® expresadas en milímetros

VISTA LATERAL





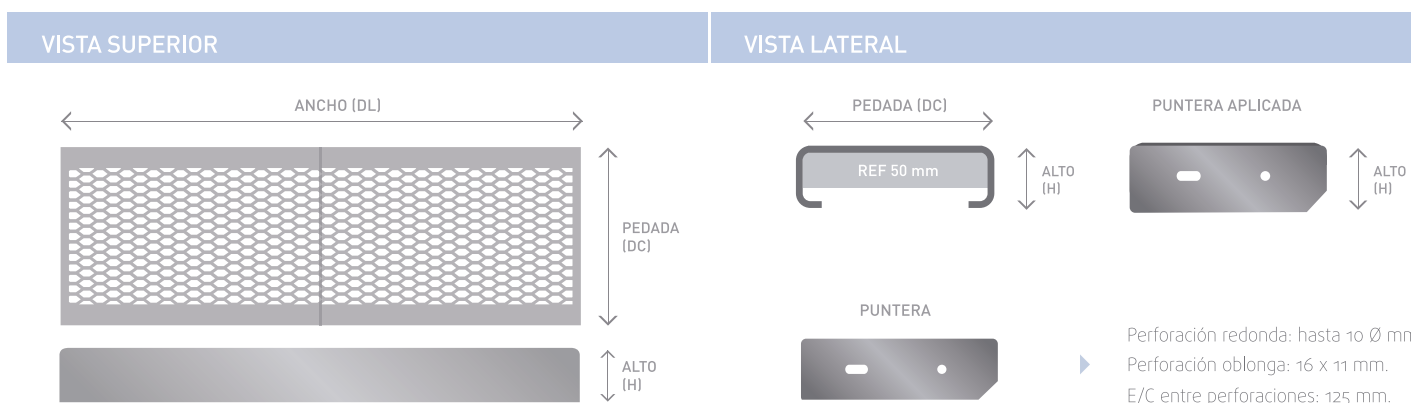
ESCALONES STEPWALK®



Escalón Industrial STEPWALK® fabricado en una sola pieza con punteras aplicadas, sin soldaduras sobre el perfil longitudinal, confiriéndole mejor distribución y dispersión de las cargas soportadas. A las ya conocidas propiedades del metal desplegado en cuanto a mayor capacidad de carga con menor peso, paso de aire y luz, propiedades antideslizantes, ahora se le suma la ventaja de no tener uniones soldadas, convirtiendo este escalón en un producto único. Su integridad y capacidad de carga fueron probadas en el INTI (Instituto Nacional de Tecnología Industrial), dando un resultado sorprendente comparado con los escalones de frente soldados, cuyas estructuras no forman una pieza única. El ensayo ha demostrado sorprendente tolerancia a sobrecarga con mínima memoria residual.

Estas características hacen de este producto una alternativa eficaz a productos más caros y de mayor complejidad de montaje. STEPWALK® puede asimismo proveerse con revestimientos de pintura o galvanizado por inmersión en caliente.

MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
STEPWALK®	2,50 mm.	750 mm.	70 mm.	250 mm.	6,00 kg.
STEPWALK®	2,50 mm.	1000 mm.	70 mm.	250 mm.	7,60 kg.
STEPWALK®	2,50 mm.	1500 mm.	70 mm.	250 mm.	12,0 kg.



Las perforaciones de las punteras está preparadas para bulonería de 10 milímetros.
 Medidas del producto STEPWALK® expresadas en milímetros



ESCALONES ESTÁNDAR

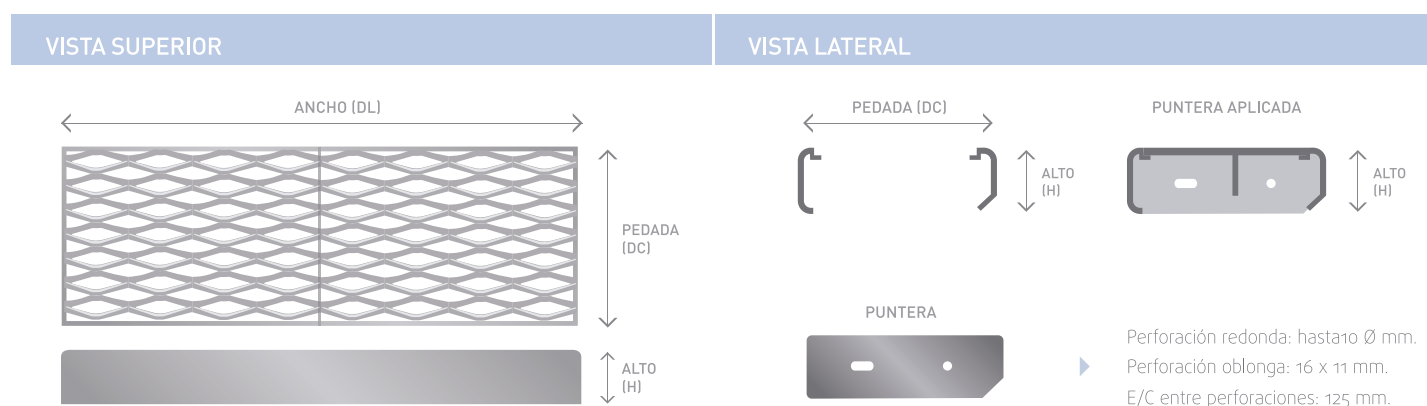


Como resultado de nuevos análisis y diseño, hemos renovado nuestro escalón estándar, realizando cambios notables en el formato tradicional, estos cambios han aportado menor peso total de la pieza facilitando su manipulación y montaje. Asimismo hemos eliminado aristas y bordes, contribuyendo a proveer un escalón seguro tanto para su circulación como ensamblado. Los escalones **ESTÁNDAR** fabricados en metales desplegados 250 y 620; llevan un nuevo perfil de soporte que facilita el apoyo y distribución de carga del metal desplegado, aportando una seguridad extra a la de la soldadura.

Los escalones estándar tienen una pedada de 250 mm. y pueden solicitarse bajo pedido en 300 mm y con anchos estipulados por el cliente, incluso ensamblados con cualquiera de nuestros otros metales desplegados. Se requieren un mínimo de unidades para procesar estos requerimientos.

MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
ESTÁNDAR 250	3.20 mm.	750 mm.	70 mm.	250 mm.	5.9 kg.
ESTÁNDAR 250	3.20 mm.	1000 mm.	70 mm.	250 mm.	7.6 kg.
ESTÁNDAR 620	3.20 mm.	750 mm.	70 mm.	250 mm.	5.8 kg.
ESTÁNDAR 620	3.20 mm.	1000 mm.	70 mm.	250 mm.	7.5 kg.

Refuerzo longitudinal centrado de 50 mm. de altura de perfil.



Las perforaciones de las punteras está preparadas para bulonería de 10 milímetros.
Medidas del producto ESCALON ESTANDAR expresadas en milímetros



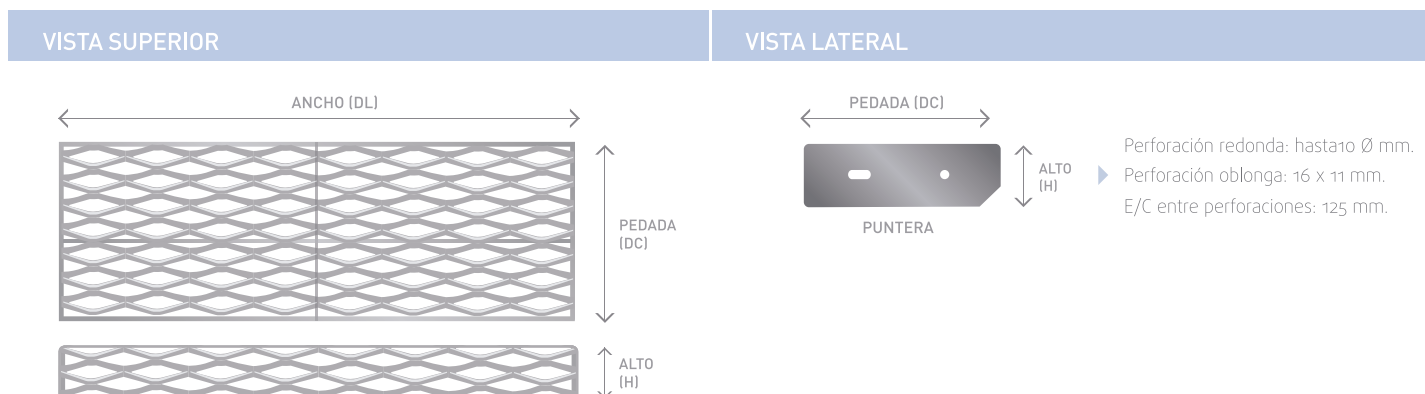
ESCALONES ESTÁNDAR PLEGADO



Escalones de diseño simple y práctico. Con punteras estándares para fácil anclaje. Fabricados en metal desplegado de 25 mm de diagonal mayor para que sea apto al tránsito con todo tipo de calzado.

MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
ESTÁNDAR 250	3.20 mm.	750 mm.	70 mm.	250 mm.	5.9 kg.
ESTÁNDAR 250	3.20 mm.	1000 mm.	70 mm.	250 mm.	7.6 kg.

Refuerzo transversal centrado.



Las perforaciones de las punteras están preparadas para bulonería de 10 milímetros.
Medidas del producto ESCALON ESTANDAR expresadas en milímetros



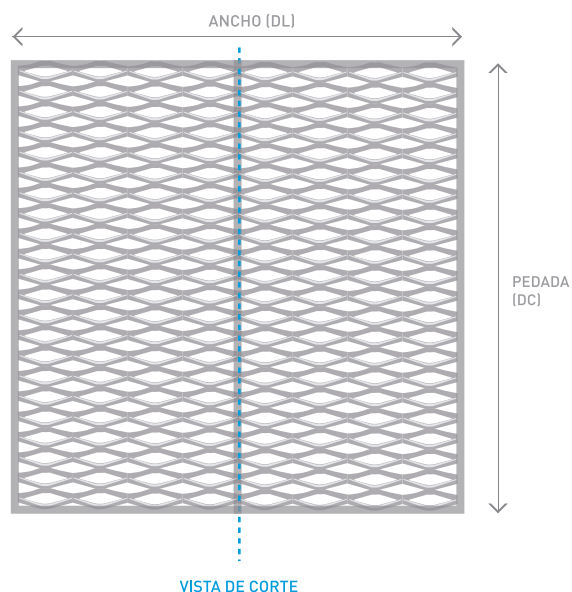
PLATAFORMAS ESTÁNDAR



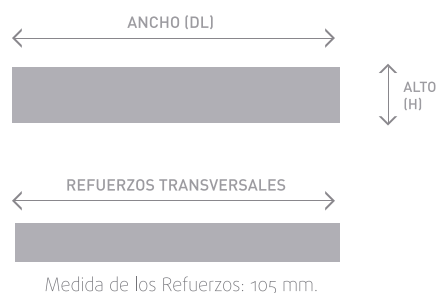
Siguiendo la línea de producción con las mejoras en su diseño estándar, hemos desarrollado la solución para pisos y plataformas. Las plataformas están pensadas para ubicarlas en lugares donde se deben cubrir espacios para evitar accidentes y en especial en áreas de alto tránsito o que requieran una mayor seguridad.

MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
PLATAFORMA ESTÁNDAR 250	3.20 mm.	750 mm.	68 mm.	750 mm.	12.7 kg.
PLATAFORMA ESTÁNDAR 250	3.20 mm.	1000 mm.	68 mm.	1000 mm.	22.0 kg.
PLATAFORMA ESTÁNDAR 620	3.20 mm.	750 mm.	68 mm.	750 mm.	13.2 kg.
PLATAFORMA ESTÁNDAR 620	3.20 mm.	1000 mm.	68 mm.	1000 mm.	21.5 kg.

VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



VISTA CORTE





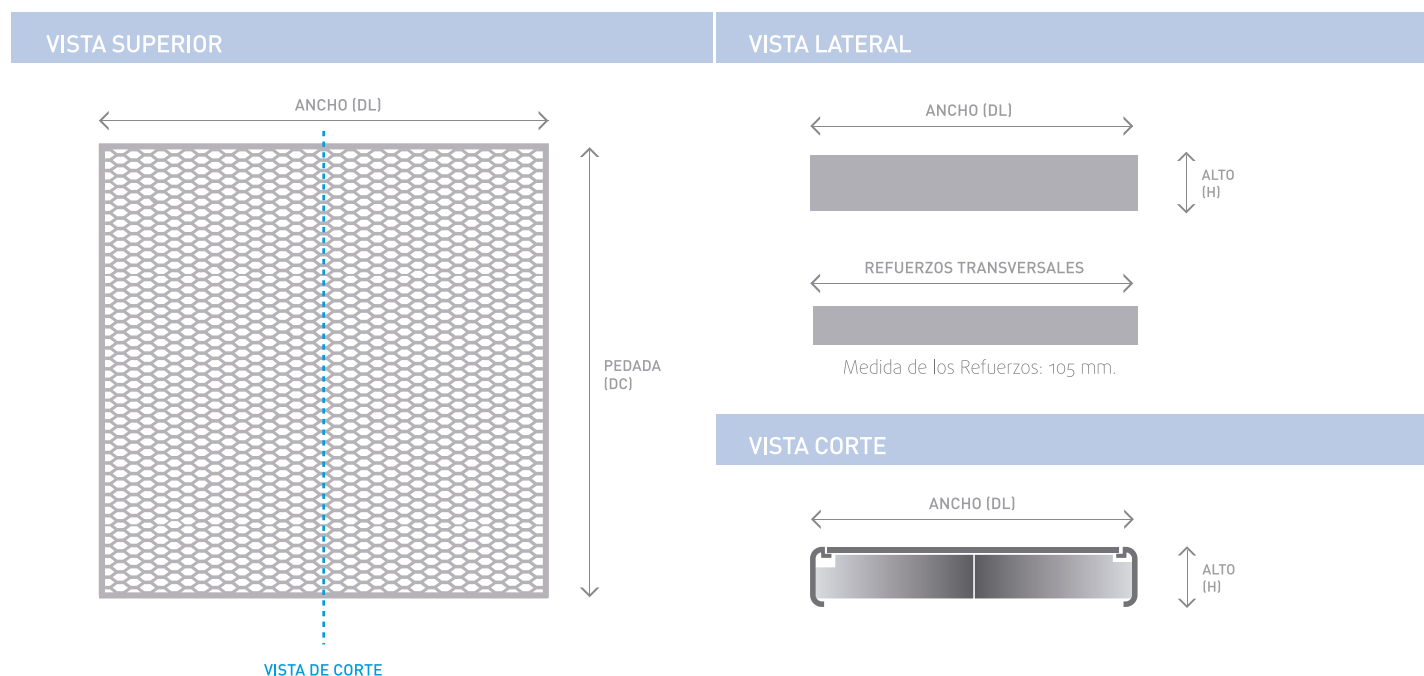
PLATAFORMAS STEPWALK®



Las plataformas están pensadas para ubicarlas en lugares donde se deben cubrir espacios para evitar accidentes y en especial de Alto tránsito. Este modelo es fabricado en metal desplegado hexagonal y reforzado por dos planchuelas longitudinales, confiriéndole mejor distribución y dispersión de las cargas soportadas. A las ya conocidas propiedades del metal desplegado en cuanto a mayor capacidad de carga con menor peso, paso de aire y luz, propiedades antideslizantes, ahora se le suma la ventaja de no tener uniones soldadas, convirtiendo este escalón en un producto único. Su integridad y capacidad de carga fueron probadas en el INTI (Instituto Nacional de Tecnología Industrial), dando un resultado sorprendente. El ensayo ha demostrado sorprendente tolerancia a sobrecarga con mínima memoria residual.

Estas características hacen de este producto una alternativa eficaz a productos más caros y de mayor complejidad de montaje. STEPWALK® puede asimismo proveerse con revestimientos de pintura o galvanizado por inmersión en caliente.

MODELO DE ESCALONES	ESPESOR ORIGEN	DL ANCHO	H ALTO	DC PEDADA	PESO ESCALON
PLATAFORMA STEPWALK	3.20 mm.	750 mm.	70 mm.	750 mm.	12.7 kg.
PLATAFORMA STEPWALK	3.20 mm.	1000 mm.	70 mm.	1000 mm.	21.2 kg.

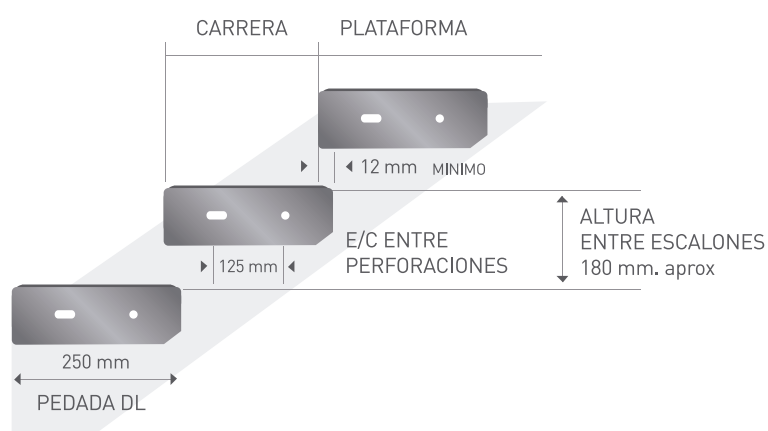




SOLUCIONES PARA PISOS, ESCALERAS Y PASARELAS

USOS Y COLOCACION DE ESCALONES

PAUTAS E IDENTIFICACION DE MONTAJE DE ESCALONES EN VIGAS



SENTIDO CORRECTO DE LAS PERFORACIONES AL MOMENTO DE LA COLOCACION DE UN ESCALÓN



FIJACIONES GRIPWALK PARA ESCALONES Y PASARELAS

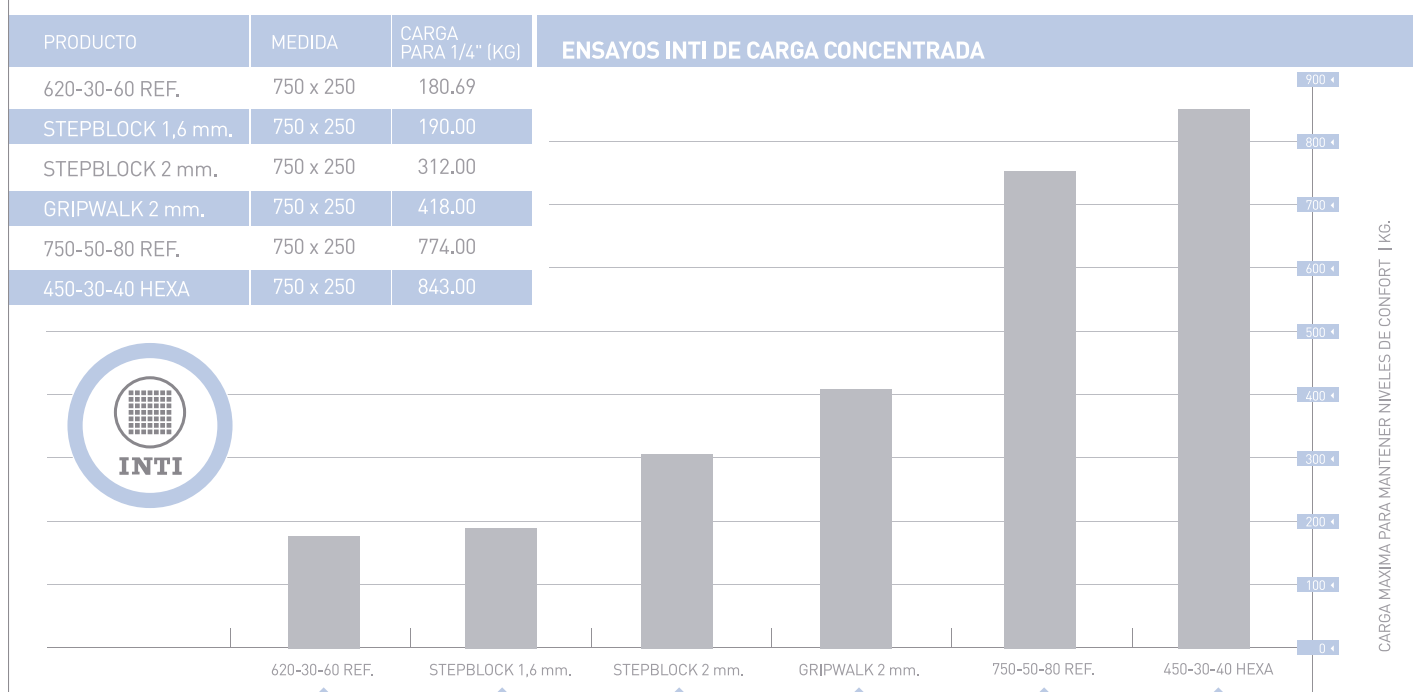
Las fijaciones para plataformas **GRIPWALK**, están especialmente diseñadas para dar la máxima seguridad a la hora de instalar los módulos metálicos, encastrando en la perforación de drenaje de manera simple por debajo de la superficie antideslizante para evitar accidentes.

Es ideal para instalar en forma segura los productos **GRIPWALK** cuando han sido tratados superficialmente con galvanizado o pintura.



EL CLIP TIENE UN ORIFICIO PASANTE DE 10 MILÍMETROS DE DIÁMETRO PARA PERNOS DE 8 MILÍMETROS DE DIÁMETRO.

PRUEBA DE CARGAS





Calculadora ETC

En ETC S.A., hemos desarrollado la Calculadora ETC, una herramienta que brinda algunas respuestas y cálculos para el metal desplegado y la chapa perforada, dentro de estas calculadoras, hicimos un desarrollo particular orientado a nuestros distribuidores y departamentos de ingeniería/técnicos para dar una rápida respuesta cuando la consulta es la capacidad de la carga de uno de nuestros productos.

Junto con el IMAE de Rosario (Ing. Marcelo Del Río), hemos estudiado tanto nuestros modelos de metal desplegado como de soluciones de escaleras y plataformas, para hacer más eficiente el uso de los productos, minimizando estructura y bajando el consecuente costo.

La función de la Calculadora ETC es sugerir productos que con menor subestructura permitan resolver pasarelas, descansos y escaleras, con menor peso por metro cuadrado y consecuentemente menor costo, conservando las mismas capacidades de carga que productos alternativos. Ganando además en capacidad de seguridad, transparencia visual, no acumulación de líquidos y las demás ventajas conocidas del metal desplegado.

Con tres datos: distancia entre apoyos, kN de carga y si la carga va a estar concentrada y distribuida ya tenés lo necesario para sugerir un producto.

Te invitamos a probarla desde <https://calculadora.etc.com.ar/>

Calidad

En ETC S.A., nos dedicamos a la excelencia y la mejora continua. Desde el año 2013, hemos certificado nuestros procesos conforme a las rigurosas normas ISO 9001:2015 de Gestión de Calidad.

Nuestro departamento técnico especializado no solo se enfoca en el desarrollo de nuevos productos, sino también en optimizar constantemente la producción. Además, tenemos la capacidad única de diseñar y fabricar nuestra propia matricería, lo que agiliza significativamente el proceso de introducción de nuevos productos al mercado.

La certificación ISO 9001:2015, respaldada por una entidad de prestigio como Bureau Veritas, es un testimonio de nuestro compromiso con estándares internacionales de calidad y nuestra determinación de proporcionar soluciones líderes en el mercado que satisfacen las expectativas de nuestros clientes.

